

Punktschweißzangen 3228-4 / 3238-4

X-Zangen, Netzfrequenz

Technische Daten:

3228-4

Nennleistung bei 50% ED:	16kVA
Sek.-Kurzschlußstrom:	13,5kA
Nennspannung:	400V/50Hz
Ausladung:	170, 350, 500 oder 650mm
Armabstand:	130mm
Elektrodenkraft:	270daN

Artikel-Nr: 22-203-000



Typ: 3228-4

3238-4

Artikel-Nr: 22-202-000

Technische Daten wie oben, jedoch mit Handsteuerventil, dadurch kann eine einfache Schweißsteuerung ohne Magnetventilansteuerung verwendet werden. (RS15 Z32)



Typ: 3238-4 mit RS 15

Technische Merkmale:

- Schweißtransformator in Gießharz-Verbundbauweise
- intensiv gekühlter Schweißtransformator und Sekundärkreis
- Doppelhubzylinder mit Hubverstellung
- verwindungssteife Vierkant - Elektrodenarme
- verdrehsichere Vierkant - Aufnahme im Zangenkörper
- geschlossener Kardanring mit Sicherheitsaufhängung
- Kniehebelsystem für den Elektrodenkraftaufbau
- Anschlußkabel 10m steckbar

Zusatz-ausstattung:

- Anschlußschlauchpaket ca. 2m mit Kugelabsperrhahnen
- Federzug
- Kombiwartungseinheit
- Standard Elektrodenarme
- Medienversorgungseinheit, Luft-Wassereinheit mit:
 - digitalem Durchflußwächter
 - Proportionalventil
- Schweißsteuerung nach Empfehlung

Punktschweißzangen 3228-4 / 3238-4

Technische Daten nach DIN 44753

Typ	3228-4 / 3238-4					
Ausladung	mm	170	350	500	650	
Maschinen-Leistung	Nennleistung (50% ED)	kVA	16			
	Dauerleistung	kVA	11,3			
	Höchst-Kurzschlußleistung	kVA	46,7	-	-	-
	Höchst-Schweißleistung	kVA	37,3	-	-	-
Maschinen-Spannung	Sek.-Leerlaufspannung	V	3,5			
	Anzahl der Regelstufen		0			
Netzanschluß	Nenn-Primärspannung	V	400			
	Nenn-Primärstrom	A	40			
	Nenn-Frequenz	Hz	50			
	Anschlußleistung	kVA	28	-	-	-
	Primär-Kurzschlußstrom	A	116	-	-	-
	Hauptschalter / Sicherung	A	25			
	Anschlußquerschnitt bis 15m	mm ²	4			
Sekundärstrom	Nenn-Betriebsstrom	kA	4,7	-	-	-
	Dauerstrom	kA	3,32	-	-	-
	Kurzschlußstrom	kA	13,5	-	-	-
	Höchstschweißstrom	kA	10,8	-	-	-
	zul. ED b. Höchstschweißstrom	%	9,5	-	-	-
Zylinder DH	Elektrodenhub / Vor+Arbeitshub	mm	75 / 50+0-25	132 / 88+0-44	180 / 120+0-60	230 / 155+0-75
	Elektrodenkraft max.	daN	270	-	-	-
	Hubfolge max. bei 10mm Hub	min ⁻¹	250	-	-	-
	Luftverbrauch für 1000 Hübe	m ³	0,85	-	-	-
Punktarmatur	Armabstand	mm	130			
	Elektrodenarm-Querschnitt (HxB)	mm	34 x 28 / 30 + 24 = Einspannzapfen			
	Elektrodenhalter-Ø	mm	20			
	Elektrodenkonus		Mk1			
Druckluft	Rohranschluß/Nennweite/Gewinde		NW 10 / R 3/8"			
	Betriebsdruck min/max	bar	6/10			
Kühlwasser	Rohranschluß/Nennweite/Gewinde		NW 8 / R 1/4"			
	Betriebsdruck min/max	bar	2/5			
	Eintrittstemperatur	°C	18			
	Verbrauch bei Vollast d. Maschine	l/min	6			
Zangen-abmessung	Breite x Tiefe x Höhe	mm	Zange: 205 x 495 x 425 / Aufhängung: 70 x 300 x 960			
	Gewicht	kg	34 ohne Kabel und Aufhängung			
	Gewicht kpl.	kg	39,5			
Leistungsteil	Thyristorleistungsstufe	IW	1/60L			
Federzug	Typ		D5/45	D5/45	D5/45	D5/45
Schweißwerte	Stahlblech C-Gehalt ≤ 0,2%	mm	3 + 3			

Technische Änderungen vorbehalten. Die Tabellenangaben beziehen sich auf die Standardausführung.

Schweißsteuerungen:



MPS 10 mit Beistellschrank
5 Zeiten 8 Programme



MPS 200
8 Zeiten bis zu 8 Programme

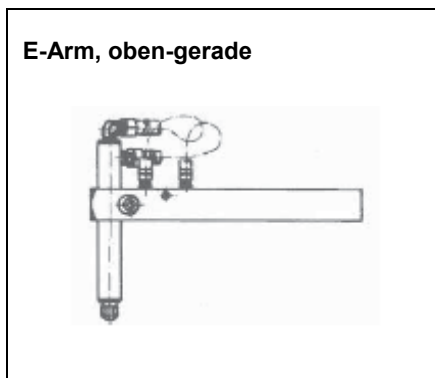


MPS 15043
15 Zeiten bis zu 100 Programme

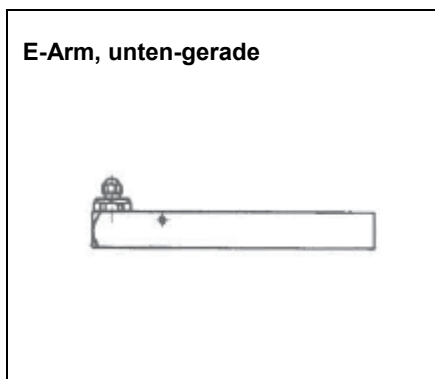
Elektrodenarme für Punktschweißzangen

Passend für DALEX X-Punktschweißzangen

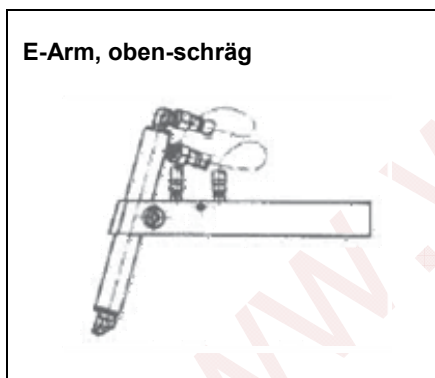
Aus gezogenem Elektrolyt-Hartkupfer bzw. gezogener Kupfer-Chrom-Legierung.
Vierkant-Elektrodenarme verwindungssteif und durchbiegungsarm.



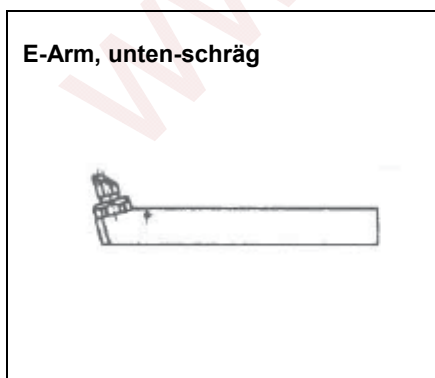
Zange/Ausl.	170 mm	350 mm	500 mm	650 mm	800 mm
3218 3228 3238	D30/20/170g - Mk1	D30/20/350g - Mk1	D30/20/500g - Mk1	D30/20/650g - Mk1	-
	22-763-105	22-763-106	22-763-107	22-763-108	
3329	D34/25/170g - Mk2	D34/25/350g - Mk2	D34/25/500g - Mk2	D34/25/650g - Mk2	D34/25/800g - Mk2
	22-765-105	22-765-106	22-765-107	22-765-108	22-765-109
3328-6	E34/25/170g - Mk2	E34/25/350g - Mk2	E34/25/500g - Mk2	E34/25/650g - Mk2	E34/25/800g - Mk2
	22-765-305	22-765-306	22-765-307	22-765-308	22-765-309
3427 3526 3528	D45/25/170g - Mk2	D45/25/350g - Mk2	D45/25/500g - Mk2	D45/25/650g - Mk2	D45/25/800g - Mk2
	22-764-105	22-764-106	22-764-107	22-764-108	22-764-109



Zange/Ausl.	170 mm	350 mm	500 mm	650 mm	800 mm
3218 3228 3238	D30/1/170g - Mk1	D30/1/350g - Mk1	D30/1/500g - Mk1	D30/1/650g - Mk1	-
	22-763-205	22-763-206	22-763-207	22-763-208	
3329	D34/2/170g - Mk2	D34/2/350g - Mk2	D34/2/500g - Mk2	D34/2/650g - Mk2	D34/2/800g - Mk2
	22-765-405	22-765-406	22-765-407	22-765-408	22-765-409
3328-6	E34/2/170g - Mk2	E34/2/350g - Mk2	E34/2/500g - Mk2	E34/2/650g - Mk2	E34/2/800g - Mk2
	22-765-205	22-765-206	22-765-207	22-765-208	22-765-209
3427 3526 3528	D45/2/170g - Mk2	D45/2/350g - Mk2	D45/2/500g - Mk2	D45/2/650g - Mk2	D45/2/800g - Mk2
	22-764-205	22-764-206	22-764-207	22-764-208	22-764-209



Zange/Ausl.	170 mm	350 mm	500 mm	650 mm	800 mm
3218 3228 3238	D30/20/170s - Mk1	D30/20/350s - Mk1	D30/20/500s - Mk1	D30/20/650s - Mk1	-
	22-763-155	22-763-156	22-763-157	22-763-158	
3329	-	D34/25/350s - Mk2	D34/25/500s - Mk2	D34/25/650s - Mk2	D34/25/800s - Mk2
		22-765-156	22-765-157	22-765-158	22-765-159
3328-6	-	E34/25/350s - Mk2	E34/25/500s - Mk2	E34/25/650s - Mk2	E34/25/800s - Mk2
		22-765-356	22-765-357	22-765-358	22-765-359
3427 3526 3528	-	D45/25/350s - Mk2	D45/25/500s - Mk2	D45/25/650s - Mk2	D45/25/800s - Mk2
		22-764-156	22-764-157	22-764-158	22-764-159



Zange/Ausl.	170 mm	350 mm	500 mm	650 mm	800 mm
3218 3228 3238	D30/1/170s - Mk1	D30/1/350s - Mk1	D30/1/500s - Mk1	D30/1/650s - Mk1	-
	22-763-255	22-763-256	22-763-257	22-763-258	
3329	D34/2/170s - Mk2	D34/2/350s - Mk2	D34/2/500s - Mk2	D34/2/650s - Mk2	D34/2/800s - Mk2
	22-765-455	22-765-456	22-765-457	22-765-458	22-765-459
3328-6	E34/2/170s - Mk2	E34/2/350s - Mk2	E34/2/500s - Mk2	E34/2/650s - Mk2	E34/2/800s - Mk2
	22-765-255	22-765-256	22-765-257	22-765-258	22-765-259
3427 3526 3528	D45/2/170s - Mk2	D45/2/350s - Mk2	D45/2/500s - Mk2	D45/2/650s - Mk2	D45/2/800s - Mk2
	22-764-255	22-764-256	22-764-257	22-764-258	22-764-259