



**ANTON WIMMER**  
Schleiftechnik für Profis



Übersichtliches Bedientableau  
mit Siemens HMI

## FSA 383

Der Fasenautomat für Anspruchsvolle

### Anwendungsbereiche

- Werkzeughersteller/-schleifer
- Werkzeug- und Maschinenbau
- Werkstoffprüfung
- Qualitätswesen
- Medizintechnik
- Verbundwerkstoffe
- Keramik- und Glasindustrie
- u. v. a. m.



Die Firma Wimmer wurde 1974 gegründet. Unser Produktprogramm umfasst die komplette Palette an Trennschleif- und Fasenschleifmaschinen, von der kleinen manuellen Tischmaschine bis zum Vollautomaten mit Siemens SP-Steuerung, auch in Sonderausführungen.



Seit 2006 gehört die Anton Wimmer Maschinenfabrik zur Hunger-Gruppe. Unser Standort liegt ca. 60 km westlich von München, wo wir unsere Maschinen mit motivierten Mitarbeitern auf modernsten Betriebsmitteln komplett fertigen – in bester Qualität für den Dauereinsatz bei unseren Kunden.

- Langjährige Erfahrung in der Trenntechnik
- Entwicklung, Produktion, Vertrieb und Service aus einer Hand
- 6.000 qm Produktionsfläche
- Zertifiziertes ISO-Qualitätsmanagement



### Anton Wimmer Maschinenfabrik GmbH

Ludwig-Hunger-Straße 1, 86916 Kaufering, Deutschland - Germany  
Telefon ++49 (0) 8191 - 665-70, Telefax ++49 (0) 8191 - 665-20  
vertrieb@anton-wimmer.de, [www.anton-wimmer.de](http://www.anton-wimmer.de)





**ANTON WIMMER**  
Schleiftechnik für Profis

HARTE WERKSTOFFE SCHNELL FASEN



# FSA 383

Fasenschleifautomat für die Serienproduktion  
mit Siemens-Steuerung



## Geeignet für:

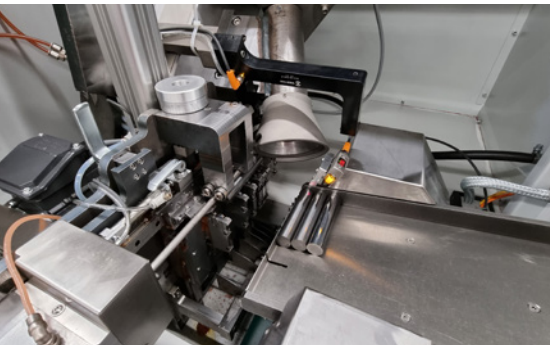
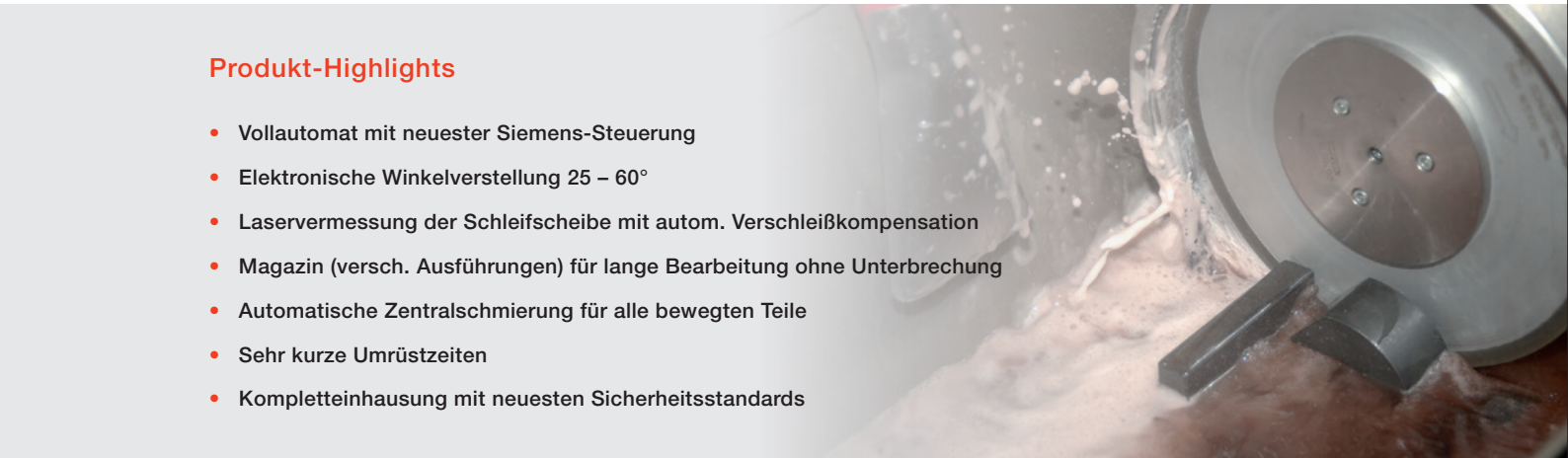
- Hartmetall
- HSS
- Metall-  
Legierungen
- Edelstahl
- Keramik
- Wolfram
- Kohlefaser  
usw.

# FSA 383 – kompakt, produktiv, präzise

Vollautomatischer Fasenschleifer mit Servoantrieb und Winkelverstellung

## Produkt-Highlights

- Vollautomat mit neuester Siemens-Steuerung
- Elektronische Winkelverstellung 25 – 60°
- Laservermessung der Schleifscheibe mit autom. Verschleißkompensation
- Magazin (versch. Ausführungen) für lange Bearbeitung ohne Unterbrechung
- Automatische Zentralschmierung für alle bewegten Teile
- Sehr kurze Umrüstzeiten
- Kompletteinhausung mit neuesten Sicherheitsstandards



FSA 383 Arbeitsraum



FSA 383 Steuerung



Ölnebelabsaugung  
mit Anschlüssen

Gibt es ein Bild, bei dem noch  
seitlich noch mehr dran ist?

Mit der modernen **Siemens-Steuerung** können Fasenwinkel, Fasenbreite, Schleifvorschub und Ausfeuerzeit stufenlos eingestellt werden. Der regelbare Servoantrieb für den Spindelvorschub garantiert mit den Präzisionsführungen und der hochgenauen Kugelrollspindel hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit. Alle Geschwindigkeiten sind während der Bearbeitung einstellbar. Die Präzisionsspindel mit Spindellagern sorgt für einen sauberen Lauf der Topfschleifscheibe. Das eigenentwickelte Maschinenprogramm ist übersichtlich und bedienerfreundlich.

Die Belagstärke der Topfscheibe wird über eine **Laserlichtschranke** gemessen und der Verschleiss automatisch kompensiert. Durch die automatische Verschleißkompensation wird die Stückzeit deutlich schneller. Die Maschine schaltet selbstständig ab, wenn die Minimumbelagstärke der **Topfschleifscheibe** erreicht ist.

Das neuentwickelte Zu- und Abfuhrsystem bringt das Werkstück prozesssicher vom Magazin in den Arbeitsbereich und nach dem Schleifen aus der Maschine wieder in den Ablagebereich. Die Spannvorrichtung ist sensorüberwacht, um Scheiben- und Werkstückbruch sowie Eingabefehler zu vermeiden.

Die Maschine ist vollkommen eingehaust. Die elektrische Zuhaltung und der separate Sicherheitskreis garantieren hohe Arbeits- und Maschinensicherheit!

Die Maschine arbeitet mit Schleiföl oder Emulsion. Das Kühlmittel ist ventilgesteuert und durchflussüberwacht. Der Vorschub schaltet sofort ab, wenn die Kühlmittelzufuhr unterbrochen ist. Die optimierte Spritzkühlung am Werkzeug sorgt für hohe Arbeitsgenauigkeit und lange Standzeit der Trennscheibe.

Text bitte etwas kürzen!

## Technische Daten

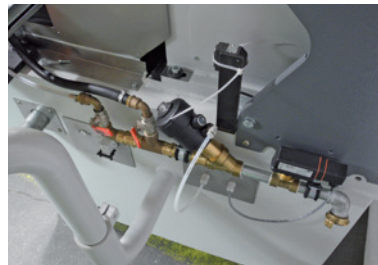
Schleifbereich	Ø 3–22mm
Schleifscheibe	Ø 100 mm 11V9
Motorleistung	0,55 kW
Betriebsspannung	400V DS-50Hz
Lackierung	lichtgrau RAL 7035 (Sonderfarben optional)
Gewicht	400 kg
Maße L x B x H	1.200 x 1.000 x 1.700 mm

# Zubehör für universelle Anwendungen

Eine Auswahl aus unserem praxiserprobten Angebot



Kühlmittelanschluss mit Steuer-ventil und Durchflussüberwachung:



- zum Anschluss an eine vorhandene Zentralanlage



- für Kühlmittelanlage mit Papierbandfilter

## Arbeitsablauf FSA 383:



- Be- und Entladen



- Fase schleifen



- Gurtbandmagazin



- Reinigungsset mit Pistole



- CO<sub>2</sub>-Löschanlage zum Betrieb mit Schleiföl

Mehr Informationen zur Maschine und unserem Zubehör-Angebot finden Sie unter [www.anton-wimmer.de](http://www.anton-wimmer.de)