

Handout

Inventar-Nr.: Inventory no.:		Bosch Werk: Bosch plant:	HorP	
Maschinen-Kategorie:	Drehmaschine mit Gegenspindel			
Hersteller: Manufacturer:	Gildemeister			
Typ: Type:	Twin 300			
Baujahr: Year of manufacturing:	2002	Betriebsstd.: Operating hours:	70070 (siehe Bild)	
Serien-Nr.: Serial no.:	4800000611 / Inv. 237			
Software & Steuerung: Software & control unit:	Fanuc			
Betriebszustand: Operating condition:	in Produktion / betriebsbereit			
Erhaltungszustand:	einsatzbereit (gebraucht)			
Zubehör: Accessories:	z. B. Bodenwanne, Stenhoj Räumstation (Inv. Nr. 383)			

Handout

Inventar-Nr.: Inventory no.:	###	Bosch Werk: Bosch plant:	City / Country
Anzahl Achsen: Working area:	Siehe AWF Karte Seite 4 ...		
Arbeitsraum: Working area:	Siehe AWF Karte Seite 4		
Drehzahlbereich Werkstückspindel RPM range workpiece spindle :	Siehe AWF Karte Seite 4		
Max. Werkstück Durchmesser/-Länge: Max. workpiece diameter/length:	Siehe AWF Karte Seite 4		
Mess-System: Measurement system:	Nicht vorhanden		
Automatisierung: automation:	Automatisierung – Ladeportal mit Palettenumlaufband		
Sonstiges: Others:	Bürst- Absaugstation zum Absaugen Teile vor Räumarbeitsgang ...		

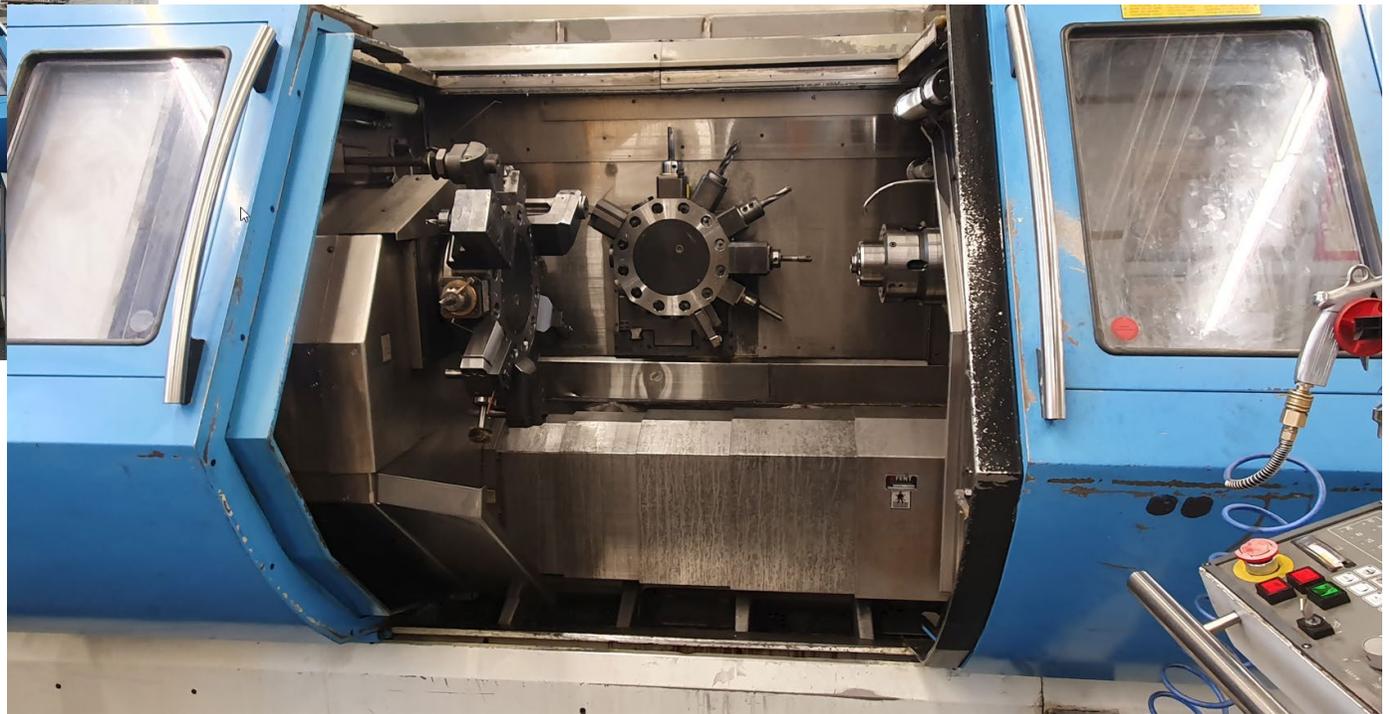
Handout

Inventar-Nr.:
Inventory no.:

###

Bosch Werk:
Bosch plant:

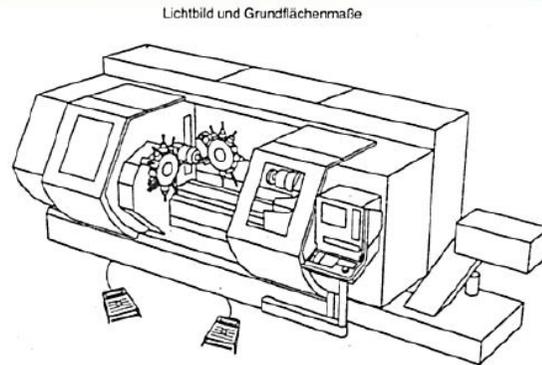
City / Country



Handout

Inventar-Nr.: Inventory no.:	###	Bosch Werk: Bosch plant:	City / Country
--	-----	------------------------------------	----------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
<input type="checkbox"/> Kurzzeichen nach AWF 310 A01.001		AWF® Maschinenkarte für Normal-Drehmaschine														<input type="checkbox"/> Inventar-Nr. 293														
Grunddaten	<input type="checkbox"/> Benennung Drehmaschine 04800000481										<input type="checkbox"/> Baujahr 2000		<input type="checkbox"/> Masch.-Gruppe		<input type="checkbox"/> Kostenstelle															
	<input type="checkbox"/> Typ MF twin Fabrik-Nr. MA 0431										<input type="checkbox"/> Liefer-Tag 7.10.00		<input type="checkbox"/> Bestell-Nr. 45184409		<input type="checkbox"/> Internes Kennzeichen															
	<input type="checkbox"/> Hersteller Gildemeister Drehmaschinen GmbH, Bielefeld										<input type="checkbox"/> Liefer-Nr.		<input type="checkbox"/> Inbetriebn. 2.11.00		<input type="checkbox"/> Standort															
	<input type="checkbox"/> Lieferer Gildemeister Drehmaschinen GmbH, Bielefeld										<input type="checkbox"/> Standort		<input type="checkbox"/> Anschaffungskosten		<input type="checkbox"/> DM															
Technische Daten										Zubehör/Sondereinrichtungen				Besonders geeignet für																
<input type="checkbox"/> Arbeitsbereich																														
<input type="checkbox"/> Spitzenhöhe / mm <input type="checkbox"/> Spitzenweite / mm																														
<input type="checkbox"/> max. Drehlänge 200 mm (Futterteile)																														
<input type="checkbox"/> max. Umlauf- \varnothing üb. Bett— 320 mm über Abdeckung																														
<input type="checkbox"/> max. Umlauf- \varnothing üb. Planschlitzen / mm																														
<input type="checkbox"/> max. Umlauf- \varnothing in der Kröpfung / mm																														
<input type="checkbox"/> Länge der Kröpfung vor Planscheibe / mm																														
<input type="checkbox"/> max. Werkstückgewicht / kg																														
Arbeitsspindel																														
<input type="checkbox"/> Spindelkopf nach DIN Flachflansch <input type="checkbox"/> Größe \varnothing 170 h5 <input type="checkbox"/> Innenkegel /																														
<input type="checkbox"/> Spindel- \varnothing i. vord. Lager 140 mm <input type="checkbox"/> Spindelbohrung 79 mm																														
<input type="checkbox"/> Planscheiben- \varnothing / mm <input type="checkbox"/> max. Futter- \varnothing 250/315 mm																														
<input type="checkbox"/> max. Drehmoment 340 Nm																														
<input type="checkbox"/> Support <input type="checkbox"/> Werkzeugsystem Scheib. Rev. <input type="checkbox"/> Meißelquerschnitt 20/20																														
<input type="checkbox"/> Anzahl der Bettschlitzen 2 <input type="checkbox"/> Anzahl der Planschlitzen 2																														
<input type="checkbox"/> Längshub 945/1080 <input type="checkbox"/> Planhub 253/198																														
<input type="checkbox"/> Re- \varnothing /																														
<input type="checkbox"/> Pinolenkegel <input type="checkbox"/> Pinolen- \varnothing mm																														
<input type="checkbox"/> max. Pinolenhub von Hand/selbsttätig <input type="checkbox"/> / <input type="checkbox"/> mm																														
<input type="checkbox"/> max. Feilstockverschiebung von Hand/selbsttätig <input type="checkbox"/> / <input type="checkbox"/> mm																														
<input type="checkbox"/> Zeichnungs-Nr.										<input type="checkbox"/> Fundamentplan-Nr.				<input type="checkbox"/> Stromlaufplan-Nr.																



Lichtbild und Grundflächenmaße

Fundamentplan-Nr.

Stromlaufplan-Nr.

