



Presstechnik



EXPERT

FURNIERPRESSEN

FURNIERPRESSE robust, stark und langlebig



Abb.:
Hydraulische Presse EXPERT H120S mit
folgenden Optionen:
• VKS-Sicherheitseinrichtung

Die Maschine im Überblick

Bildschirmeingabe:

Die Eingaben werden über den einfach zu bedienenden **TOUCHSCREEN** gemacht. Die Bildschirmoberfläche ist natürlich mit einer Schutzfolie gegen Verschmutzung abgedeckt. Dem Bediener werden die SOLL- und IST-Werte übersichtlich angezeigt. Durch Anzeige der Restpresszeit kann er rechtzeitig mit der neuen Charge beginnen.

Pressrahmen:

Nur ein massiv gebauter Pressrahmen aus dicht aneinandergereihten Stahlträgern ist die Grundlage für eine lange und intensive Nutzungsdauer der Presse und gewährleistet somit eine optimale Qualität. Die Presse ist an allen vier Seiten frei zugänglich.

Der **Zahnstangenausgleich** ermöglicht eine absolut parallele Bewegung des Presstisches während des Schließ- und Öffnungsvorganges der Presse. Die Zahnräder sind durch eine massive Torsionswelle miteinander verbunden.

Aluminiumelektroheizplatten

Die Heizplatten werden nach dem patentierten System HÖFER hergestellt, dadurch werden auch bei Ausfall einer Phase Fehlverleimungen verhindert. Die Isolierung mit einer Gesamtstärke von je 41 mm hilft Energie sparen und die eingesetzte Energie direkt auf das Werkstück zu bringen.

Hydraulikzylinder

Die in unserem Betrieb gefertigten Hydraulikzylinder sind aus dickwandigen, nahtlosen Stahlrohren hergestellt. Die Kolben sind hartverchromt. Mehrlippendichtungen, Abstreifer und Teflon- Bronze-Führungsbänder gewährleisten eine optimale und langlebige Funktion.

Das wartungsfreie **Hydraulikaggregat** ist im Pressenunterteil integriert und ist mit einer Drucknachschaletautomatik ausgestattet.

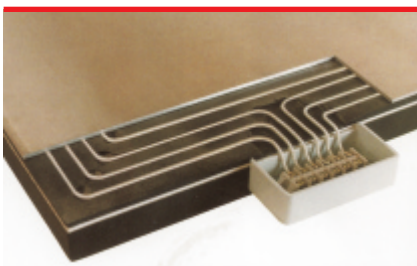
UNSERE STÄRKE ZEIGT SICH IM DETAIL



Bedienpult mit allen notwendigen Bedienelementen. Hochauflösender Farbmonitor. Die Oberfläche ist mit einer Schutzfolie abgedeckt. Auf der Grundmaske sind die SOLL- und IST-Werte für den Bediener übersichtlich angeordnet.

Touchscreen

Der Pressdruck wird automatisch durch Eingabe der belegten Fläche und des spez. Druckes berechnet und übernommen. Kann aber auch von der Drucktabelle abgelesen und in "bar" eingegeben werden.



Heizplatten
Das patentierte HÖFER-System verhindert bei Ausfall einer Phase Fehlverleimungen. Alle Heizkreise verteilen sich über die ganze Platte. Optional: Oberfläche in Gold-Harteloxal oder mit hitzebeständiger Polyesterfolie.

Digitale Temperaturregelung

Der PT100-Temperaturfühler ist in der Heizplattenmitte platziert. Somit ist eine optimale Temperaturregelung gegeben. Ein Sicherheitsthermostat im Plattenrandbereich schützt vor Überhitzung der Heizplatte.



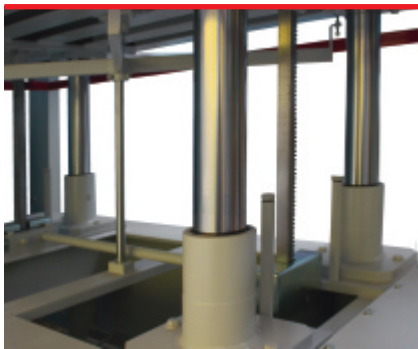
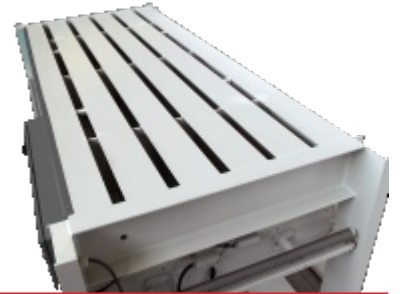


Warmwasser- oder Thermoölheizung

Falls die bauseits vorhandene Temperatur des Warmwassers nicht ausreicht bzw. nicht das ganze Jahr zur Verfügung steht. (optional)

Pressenkonstruktion

Optimale Längssteifigkeit durch dicht aneinander gereihten Stahlträger. Zusätzliche, eingeschweißte Rippen geben dem Pressenoberteil und dem Pressstisch die notwendige Quersteifigkeit.

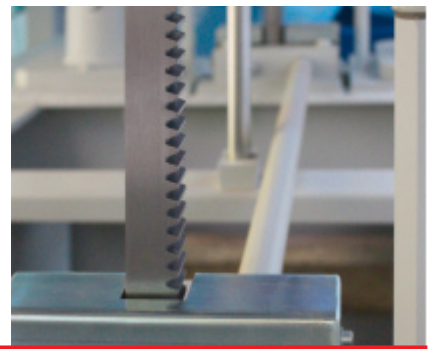


Hydraulikzylinder

Aus dickwandigen, nahtlosen Stahlrohren hergestellt. Die Kolben sind hartverchromt. Mehrlippendichtungen, Abstreifer und Teflon-bronze-Führungsbänder gewährleisten eine optimale und langlebige Funktion.

Zahnstangenausgleich

Ermöglicht eine absolut parallele Bewegung des Pressstisches während des Schließ- und Öffnungsvorganges der Presse.



Beschickhilfsrollen

Um das Beschicken der Presse mit schweren Werkstücken zu erleichtern, sind an einer Längsseite zwei nicht angetriebene Rollen montiert. Zum Schutz der Oberfläche sind die Rollen mit einer weichen PVC-Beschichtung versehen. (optional)

Rollenbock Stirnseite

Herausziehbar, zum Verpressen von Werkstücken, die länger als die Pressfläche sind. (optional)



Verkantschutz gegen Fehlbelegung. Der Druckaufbau wird unterbunden, wenn eine einseitige Belegung, Aufdoppelung oder unentscheidliche Werkstückstärken vorliegen. Heizplatte und Presse werden somit vor Beschädigung geschützt. (optional)

Durchbiegeschutzeinrichtung Verhindert das Durchbiegen des Pressstisches bei falscher Belegung bzw. zu hohen Pressdrücken (optional)

Sicherheitseinrichtungen

- Dauerkontaktgabe des Tasters für die Schließbewegung.
- Bei Betätigung der umlaufenden Sicherheitsreißeine wird sofort eine zeitlich limitierte Hubumkehr eingeleitet.
- Eine Sicherheitsschaltleiste, die unter dem Pressstisch montiert ist, stoppt im Notfall die Öffnungsbewegung.



Technische Daten

Modell		H70S	H120S	H160S
Gesamtpresskraft	[to]	70	120	160
Plattenlänge	[mm]	2500	3000	3300
Plattenbreite	[mm]	1300	1350	1350
max. spez. Druck (bei 80 % Flächenbelegung)	[kg/cm ²]	2,7	3,7	4,5
Zylinderanzahl		4	6	8
Kolbendurchmesser	[mm]	85		
max. Öffnung/Hub	[mm]	400		
Aufheizzeit auf 80°C, ca. (von 20°C Raumtemperatur)	[min.]	12		
Betriebstemperatur (maximal zulässig)	[°C]	120		
Anschlusswerte für beide				
Heizplatten	[kW]	17,8	21,8	26
Hydraulikleistung	[kW]	2,2		
Platzbedarf	L [mm]	2910	3500	3950
	B [mm]	1540	1610	1650
	H [mm]	1810	2000	2040
Gesamtgewicht	[kg]	3300	5700	7600

Sondergrößen und Sonderausführungen auf Anfrage.

Grundausrüstung

- Unterkolbenausführung, vierseitig voll offen
- Bedienung über einen 7"-Touchscreen
- Vorpresseautomatik zur Verringerung des Leimaustritts
- Spezialkonstruktion für hohe Längssteifigkeit
- 90 %ige Stahlauflegefläche zu den Heizplatten
- Patentierte Elektro-Aluminiumheizplatten
- Betriebstemperatur bis zu 120 °C
- Digitale Temperaturregelung mit einem PT100-Fühler in der Heizplattenmitte und ein Sicherheitsthermostat im Randbereich der Heizplatte
- Öffnungsautomatik und Akustiksignal
- Hub = Öffnung 400 mm
- stufenlos einstellbare Hubbegrenzung
- 2-Stufenhydraulik mit automatischer Drucknachschtaltung
- Kompakthydraulikaggregat wartungsfrei, im Öltank montiert
- Teflonbronzeführungen in den Zylindern
- hartverchromte Stahlkolben
- schwerer Zahnstangenausgleich für eine parallele Tischbewegung
- Sicherheitsreißleine und -schaltleiste

Maß-, Konstruktionsänderungen und Druckfehler vorbehalten.

Zusatzausstattung

- VKS-Sicherheitseinrichtung gegen Verkanten des Presstisches bei Fehlbelegungen
- Durchbiegeschutzeinrichtung
- Verstärkte Isolierung der Heizplatten für eine spezifische Druckbelastung bis zu 10 kg/cm²
- Rollenbock stirnseitig, kugelgelagert, ausziehbar bis ca. 850 mm
- Beschickhilfsrollen längsseitig
- abschaltbare Außenzylinderpaare
- andere Hublängen und Öffnungsweiten
- Schutz der Heizplattenoberfläche mit einer Eloxal-Beschichtung oder einer hitzebeständiger Polyesterfolie
- gebohrte Stahlheizplatten oder Aluminiumregisterheizplatten für Warmwasser oder Thermoöl
- Warmwasser oder Thermoölheizanlage
- Zwischenetagen

Prüfzeichen:

- Konformitätserklärung
- HÖFER - Qualitätssiegel



HÖFER

Presstechnik



HÖFER fertigt und montiert sämtliche Maschinenkomponenten, ausgerüstet mit modernsten Maschinen, in den ca. 10.000 m² großen Produktionshallen.

HÖFER

Presstechnik



Qualität aus Österreich



V2.6

HÖFER Presstechnik GmbH
Pramerstrasse 11
4753 Taiskirchen
AUSTRIA

Telefon
Fax
Mail
Web

+43 7764 7351-0
+43 7764 7570
office@hoefer-maschinen.com
www.hoefer-maschinen.com