

OPTimill MT 50

Typ	: Universalfräsmaschine MT 50		
Fabrikat	: OPTimill		
Zustand	: Neumaschine		
Techn. Daten	: X-Achse: 580 mm	Y-Achse: 200 mm	Z-Achse: 340 mm



Zubehör	: 3-Achsen Digitalanzeige DPA 31 PLUS Vertikalfräskopf SK 40 DIN 2080 mit Adapter MK2 / MK3 Kreuztisch 1000 x 240 mm mit Umhausung (T-Nut: 14 mm) Kühlmitteleinrichtung Maschinenlampe Bedienungsanleitung		
Maße/Gewicht	: ca. 2270 x 1500 x 2100 mm (LxBxH) / ca. 900 kg		



harich Werkzeuge-Maschinen GmbH • Industriestr. 81 • 90537 Feucht

Tel. 09128/9283-0 • Fax: 09128/9283-20 • harich@harich.de
Sofort lieferbare Maschinen finden sie unter <http://www.harich.de>



Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschine für horizontale und vertikale Fräsarbeiten. Mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA31 Plus

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem, vibrationsabsorbierendem Grauguss
- ▶ Ölbadgetriebe mit geschliffenen, gehärteten Getrieberädern
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Halogen-Maschinenlampe mit gebündeltem Strahl
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten und nachstellbaren Keilleisten
- ▶ Fräskopf neigbar $\pm 45^\circ$
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ X-Achse verfährt wahlweise mit dem Handrad oder über die Tischvorschubeinrichtung
- ▶ Automatische Endabschaltung der X-Achse
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders



DPA



Abb.: MT 50

OPTimill® ist eine eingetragene Marke der Firma OPTIMUM Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen

Argumente,...



HORIZONTALE FRÄSPOSITION

- › Mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
- › Zum Horizontalfräsen muss der Spindelkopfträger um $\pm 180^\circ$ gedreht werden



OPTiBEDIENPANEL

- › Integriertes Schaltpult
- › Integrierte digitale Positionsanzeige DPA31 Plus
- › Schwenkbar zur linken und rechten Seite der Maschine



KREUZTISCHUMHAUSUNG

- › Aufklappbar
- › Abnehmbar



KREUZTISCH

- › lässt sich beidseitig um $\pm 45^\circ$ drehen

Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	MT 50
Artikel Nr.	3336005
Leistung	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	4,5 kW
Antriebsmotor Vertikal	1,1 / 2,2 kW
Antriebsmotor Horizontal	1,5 kW
Motor Kühlmittelpumpe	40 W
Bohr-Fräisleistung	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm
Messerkopfgröße max.	Ø 100 mm
Schaftfräsergröße max.	Ø 25 mm
Spindel	
Pinolenhub	120 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Abstand Spindel-Kreuztisch	60 - 390 mm
Vertikal	
Spindeldrehzahlen	115 - 1.750 min ⁻¹
Getriebestufen	8 Stufen
Schwenkbereich Fräskopf	± 45°
Ausladung	240 - 650 mm
Horizontal	
Spindeldrehzahlen	60 - 1.350 min ⁻¹
Getriebestufen	9 Stufen
Ausladung	0 - 185 mm
Kreuztisch	
Kreuztischlänge x -breite	1.000 x 240 mm
Traglast Kreuztisch max.	160 kg
T-Nutengröße / Anzahl	14 mm / 4
Kreuztisch drehbar	± 45°
Verfahrwege	
X-Achse	manuell 580 mm / automatisch ~500 mm
Tischvorschub X-Achse (8 Stufen)	24 - 720 mm/min.
Y-Achse manuell	200 mm
Z-Achse manuell	340 mm
Abmessung und Gewicht	
Länge x Breite x Höhe ca.	1.290 x 1.090 x 2.170 mm
Nettogewicht ca.	820 kg

Abmessungen

