

Technische Daten:

Wälzfräsmaschine LC 200	max. Werkstückdurchmesser	200 mm
	Tischdurchmesser	180 mm
	max. Tischdrehzahl	100 1/min
	Achsabstand	15 ... 400 mm
	Gewicht je nach Ausrüstung etwa	15000 kg
	Umgebungstemperatur (soweit nicht anders spezifiziert)	15 ... 38 °C
Maschinenständer	max. Axialweg	600 mm
Fräskopfschwenkeinrichtung	Fräskopfschwenkwinkel	+/- 45 °
Fräskopf	Antriebsleistung	27 kW
	max. Modul	7 mm
	max. Fräserdrehzahl	750 1/min
	max. Fräserdurchmesser	160 mm
	max. Fräserlänge	230 mm
	max. Tangentialweg	200 mm
	max. Tangentialgeschwindigkeit	3000 mm/min
Betriebs- und Steuerspannung	Betriebsspannung (Toleranz +/- 10 %)	400 V
	Betriebsfrequenz (Toleranz +/- 2 %)	50 Hz
	Steuerspannung	24 V DC
Hydraulik Kleinaggregat, Fabr. Flutec (7 l)	Hydrauliköl	HLP 46
	max. Betriebsdruck	70 bar
	Pumpenfördermenge	24 l/min
	Hydraulikölvolumen im Hydraulikbehälter ca.	7 l
Trockenfräseinrichtung	max. mittlerer Geräuschpegel nach DIN 45635 (LpAeq)	82 dB(A)
Gegenstände GS20-540NC	max. Gegenständerarmlaufweg	540 mm
	max. Gegenstände-Eilganggeschwindigkeit	15000 mm/min
	max. Gegenständerkraft	13 kN
Drück- und Entgrateinheit	Zahnbreite	max. 60 mm
	Modul	max. 5 mm
	Werkstückdurchmesser	max. 220 mm
	Werkzeugaufnahmedurchmesser	40 mm h4

Die in der vorstehenden Tabelle aufgeführten Fahrwege und Winkel können durch Werkstück- und Werkzeugabmessungen, Verzahnungen sowie der werkstückabhängigen Maschinenausrüstung gegebenenfalls eingeschränkt werden.

Technische Details finden Sie im folgenden Angebot.