

| | | | | | | | | | |
|--|---|--------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------|--|-------------------------------|--|--|--|
| Kurzzzeichen nach AWF 310 | | AWF® Sondermaschinenkarte für | | | | | | Inventar-Nr. | |
| Grunddaten | Benennung Schalttellerautomat | | | Baujahr 2001 | | Masch.-Gruppe | | Kostenstelle 35604 | |
| | Typ 157G-16 F48, Nr. 10 Fabrik-Nr. 01/133 | | | Liefer-Tag 04.12.2001 | | Bestell-Nr. 10-1048 | | Internes Kennzeichen | |
| | Hersteller K. R. Pfiffner AG, CH-8800 Thalwil | | | Liefer-Nr. | | | | | |
| | Hersteller K. R. Pfiffner AG, CH-8800 Thalwil | | | Inbetriebn. KW 50/01 | | Standort Backhang | | Anschaffungskosten DM | |
| Technische Daten | | | Zubehör / Sondereinrichtungen | | | Besonders geeignet für | | | |
| Schalttellerautomat mit 16 Bearbeitungsstationen | | | Kühlmittelanlage | | | Bearbeitung ab Stange | | | |
| Auf der Maschine können Bohr-, Fräs-, Dreh-, Einstich- und Wendeeinheiten eingesetzt werden. | | | Kühl-Heizaggregat | | | | | | |
| NC-Einheiten | | | Hydraulikstation | | | | | | |
| Die Maschine ist normal mit Stangenlademagazin ausgerüstet. | | | Bohrerbruch Nordmann | | | | | | |
| Die Maschine wurde mit einer Ausrüstung für die kompl. Bearbeitung einer Klappenwelle ausgerüstet. | | | 13 NC-Achsen | | | | | | |
| | | | Lichtbild und Grundflächenmaße | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Zeichnungs-Nr. | | | Aufstellungsplan 1-130 570 | | | | | | |
| | | | Fundamentplan-Nr. | | | Stromlaufplan-Nr. | | | |

| Maße / Gewicht | | Flächenbedarf L | | m x B | | m | | Höhe | Gewicht | | Ausgestellt: Tag | | Name: | | |
|----------------|------------------|--------------------|--|--------------|----------------|--|----------------------|-------------|---------|----------------|------------------|----------|-----------|----|--|
| | | | | | | | | 2,5 | 3200 | | 20.6. | | H. Langel | | |
| Antrieb | | Gesamtanschlußwert | | kVA | | Gesamtleistungsbedarf | | kW | | Spannung | | Frequenz | | Hz | |
| | | | | | | | | | | 3x400 | | 50 | | | |
| * | Motor für | Hersteller | | Type/Nr. | Motor-Inv.-Nr. | Bauform n. DIN 42950 | cos φ | Leistung kW | Strom A | Drehzahl 1/min | Schutzart | | | | |
| | Hebepumpe | | | TF 40-95/22 | 330 | | | 2,2 kW | | | | | | | |
| | Kühlmittel | | | KTS 25-38-T | | | | 1,5 kW | | | | | | | |
| | Kühlmittel | | | TG 40-52/22 | 285 | | | 2,2 kW | | | | | | | |
| | Kühlmittel | | | TG 40-55/30 | 285 | | | 3,0 kW | | | | | | | |
| | Kühlmittel | | | TG 30 14/0,7 | 285 | | | 0,75 kW | | | | | | | |
| | Kühlmittel | | | TG 40-20/15 | 285 | | | 1,5 kW | | | | | | | |
| Stat. | Einheit | Motortyp | | Leistung | n | Verwendete Oele: | | | | | | | | | |
| 1 | NC-Absägeeinheit | Bg 90 | | 1,1 | 1000 | | | | | | | | | | |
| 2 | NC-Dreheinheit | Bg 80 | | 1,1 | 3000 | Hydr. Oel | ISO VG 46 HLP | | | 180 L | | | | | |
| 3 | NC-Dreheinheit | Bg 80 | | 1,1 | 3000 | Schneidöl | | | | | | | | | |
| 5 | NC-Fräseinh. | R2EX-MVT 90 L2 | | 2,2 | 458 | Zentralschm. | Tonna S 68 | | | Shell | | | | | |
| 7 | NC-Fräseinh. | Bg 90 | | 1,1 | 1000 | Spindellagerfett | Isoflex Topas L 32 | | | Klüber | | | | | |
| 9 | NC-Fräseinh. | Bg 90 | | 1,1 | 1000 | Zentralschm. | Grease S 3655, 74-25 | | | Shell | | | | | |
| 10 | Bohrereinheit | Bg 71 | | 0,55 | 3000 | | | | | | | | | | |
| 11 | Gewindeeinheit | Bg 80 | | 0,55 | 1000 | | | | | | | | | | |
| 12 | Bohrereinheit | Bg 71 | | 0,37 | 1500 | | | | | | | | | | |
| 13 | Entgrateinheit | Bg 71 | | 0,37 | 1500 | | | | | | | | | | |
| 15 | Einstecheinheit | Bg 90 | | 1,5 | 1500 | | | | | | | | | | |
| NC | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Hydraulikpumpe | 1325-4 | | 5,5 | 1500 | | | | | | | | | | |
| | Vakumpumpe | GN50-160/114 | | 1,1 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | Bemerkungen | | | | | | | | | |
| | | | | | | Einheiten-Vorschübe stufenlos 0 - 60 mm/s. | | | | | | | | | |

* G = Gleichstrom, W = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik

Bedienen Sie sich der Arbeitsergebnisse des AWF (Schriftenverzeichnis kostenlos). Anleitung für den Gebrauch der AWF-Betriebsmittelkarten Best.-Nr. AWF 779
Ausschuß für Wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF).