



Tech-Daten	zugehöriger Messraum Standort	HG GmbH
	Typ	Micro Excel
	Herstelfirma	brown & sharpe
	Baujahr	1996
	Maschinennummer	
	Messvolumen	
	X (mm)	700
	Y (mm)	600
	Z (mm)	500
	Messungenauigkeit 1D	
	Messungenaulkeit 3D VDI/VDE 2617.2.1	U3 = 5 + 6L/1000
	CAA (Fehlerkorrektur)	Ja
Tastkopf	Messprinzip des Tastkopfes:	
	schaltend	ja
	messend	nein
	Art des Tastkopfes: Typ	Renishaw MIH
	festehend	nein
	dreh-schwenkbar:	ja/ 7,5
Zusätzliche Ausstattung	Kalibrierkugel Ø	
	Taster	
	Rundtisch	
	Tasterwechseleinrichtung vorhanden ?	
	Schwingungsdämpfung	
Software - Ausstattung	Betriebssystem	Windows
	Messsoftware (Name / Version)	Tutor
	Optionen	
Sonstiges		
	letzte Kalibrierung gem. Prüfmittelüberwachung	10.09.2009
	Max Gewicht der Werkstücke	

Micro Xcel

Renishaw GmbH
Karl-Heinz-Grabe 12
72124 Pfaffenhausen
Deutschland

Tel. +49 (0) 7127 981-0
Fax +49 (0) 7127 9222
E-Mail sales@renishaw.com
www.renishaw.de

RENISHAW

apply innovation™

Gerät:
MicroXcel 765
Seriennr.: 1096-3189

Prüfmittelüberwachung
nach EN ISO 10360-2



MPE_L (µm): 5.0 + 6.0 · L^{1/1000}



Prüfer: Krass Joachim

Brown & Sharpe Mfg Co.
Precision Park
200 Frenchtown Road
North Kingstown, RI



MODEL / SIZE

MXCEL-755

SERIAL NUMBER

1095-3199

YEAR OF CONSTRUCTION

996

80-665



