



Deutsch

Betriebsanleitung Technische Daten

Für Typenreihe FL 62-68; FR 62-68

Listen-Nr.: B 3.0 B

	Gesamtlänge Standardausführung	Gesamtlänge Maschine 1	Gesamtlänge Maschine 2 für Werkstücklänge max. 800 mm	Länge Transportkette bei Maschine 2 für Werkstück- stücklängen max. 800 mm	Gesamtlänge Maschine 2 für Werkstücklänge max. 1300 mm	Keilriemenlänge für oberes Druckwerk Profil 32 x 20	Gewicht netto	Gewicht brutto	Schiffsraum	Anschlußwert	Verfügbare Länge für Bearbeitungs- und Zusatzaggregate	Antriebsleistung
Type	mm/ca.	mm/ca.	mm/ca.	mm	mm/ca.	mm/ca.	kg/ca.	kg/ca.	m ³ /ca.	kW/ca.	mm/ca.	kW/ca.
FL 62 FR 62	3520	2960	3660	7000	4160	4645	4300	6300	27,5	22	1460	3
FL 63 FR 63	4520	3960	4660	9000	5160	6645	5700	7700	30,0	30	2460	3
FL 64 FR 64	5020	4460	5160	10000	5660	7645	7400	9400	31,5	37	2960	4
FL 66 FR 66	6020	5460	6160	12000	6660	9645	8000	10000	34,0	50	3960	5,5
FL 68 FR 68	7020	6460	7160	14000	7660	11645	10000	12000	36,5	65	4960	5,5

1Gesamtbreite einschließlich Horizontalschlitten
bei 115 Werkstücküberstand

ca. Arbeitsbreite + mm 2275

Gesamthöhe bei 1000 mm Format-Ständer

ca. 1610 mm

Höhe der Werkstückauflage

ca. 870 mm

Arbeitsbreite min. doppelseitig

ca. 210 mm

Arbeitsbreite min. einseitig

ca. 85 mm

Arbeitsbreite max.

ca. 2000-, 2500-, 3000 mm

Werkstückdicke

ca. 90 mm

Werkstücküberstand max.

ca. 115 mm

Nockenabstand normal

1000 mm

Vorschub stufenlos regelbar

ca. 10 – 50 m/min

Luftanschluß

ca. 8 – 10 atü

Elektrische Anlage

System – Klöckner-Möller

Normalspannung

380 V

Steuerspannung

220 V

Frequenzumformer Formatteil

380 V / 100 Hz

Zerspanermotoren

100 Hz, 5800 U/min.

Vorritzmotoren

100 Hz, 5800 U/min.

Fräsmotoren umschaltbar

50/100 Hz 2900/5800 U/min.

Maschinenständer bis Werkstückauflage

490 mm

Die technischen Angaben können nicht in allen Einzelheiten verbindlich sein. Änderungen behalten wir uns vor.

A L L G E M E I N E S

Diese Betriebsanleitung ist für das Bedienungspersonal bestimmt und muß unbedingt im Bereich der Maschine aufbewahrt werden. Es ist erforderlich, daß die Anleitung vor Inbetriebnahme der Maschine sorgfältig und aufmerksam gelesen wird.

Um die Einsatzmöglichkeit dieser Maschine voll auszunutzen, soll sie von einem qualifizierten Facharbeiter mit technischem Verständnis bedient und gewartet werden.

Sofern mit Maschinen dieser Art keine ausreichenden Erfahrungen vorhanden sind, ist es unbedingt erforderlich, daß die Inbetriebnahme durch uns, bzw. durch den Montagedienst unserer Vertretungen erfolgt.

*** A C H T U N G ***

Falls die Aufstellung, die Montage und die Inbetriebnahme selbst vorgenommen wird, können wir keine Haftung für Schäden übernehmen, die durch unsachgemäße Handhabung verursacht werden.

Es sollte innerhalb des Betriebes darauf geachtet werden, daß diese wertvolle Präzisionsmaschine nach dieser Betriebsanleitung bedient, regelmäßig gereinigt und gewartet wird. Zur Erhaltung der Betriebssicherheit kann auch bei der elektrischen Ausrüstung auf eine regelmäßige Pflege nicht verzichtet werden.

Die Betriebsanleitungen der zu dieser Maschine gelieferten Zusatzgeräte sind soweit sie nicht im Inhaltsverzeichnis aufgeführt sind, der Betriebsanleitung als Anhang beigelegt.

Einsatzmöglichkeiten und Bestückung

Diese Betriebsanleitung soll dem Kunden nur Richtlinien für den richtigen Einsatz, die sachgemäße Wartung und die genaue Bedienung der Maschine geben. Sie kann keinesfalls die vielfältigen Arbeitsmöglichkeiten und Kombinationen beim Einsatz der einzelnen Aggregate aufzeigen. Es bleibt dem Kunden überlassen, die Maschine nach seinen Betriebsbedingungen, so rationell und universell wie möglich einzusetzen und die gegebenen Möglichkeiten voll auszunutzen. Weitere Informationen erhalten Sie durch unsere Kundendienstvertretungen.

 * Durch eine reiche Auswahl von *
 * erprobten Zusatzgeräten können *
 * durch das Baukastensystem nach- *
 * bestellte Aggregate an jeder *
 * Maschine angebaut werden, sofern *
 * dies bei der Bestellung berück- *
 * sichtigt, bzw. genügend Platz an *
 * der Maschine vorhanden ist. *

L I E F E R U M F A N G

Wir weisen besonders darauf hin, daß zum Lieferumfang der Maschine nur die Aggregate und Ausrüstungen gehören, welche in der Bestellung, bzw. Auftragsbestätigung aufgeführt sind.