

2.5 Technische Daten

2.5.1 Betriebsbedingungen / Versorgungsdaten

Aufstellort

Bodenplatte / ggf. Fundament vibrationsfrei
Zulässiger Flächendruck > 1,8 daN/cm²

Elektrische Energieversorgung

Wechselspannung 230 V +/- 10%
Frequenz zul. 47-63 Hz
Netzspannungsausfall bei -10% 5 ms
+15% 15 ms
Leistungsbedarf ca. 1,6 kVA
Netzseitige Absicherung
Leistungsschutzschalter (DIN VDE 0641) Typ B16

Druckluftversorgung

Druck min. 4 bar
Feuchtigkeit vorgereinigt
Wasserabscheider mit Druckregler
Luftverbrauch ca. 1 l/min

Klimatische Bedingungen

Folgende Betriebstemperaturen sind einzuhalten:

- Umgebungstemperatur 20 °C ± 2°C
- Zulässige Änderung während der Messung 0,5°C/h
- Zulässiger räumlicher Temperaturgradient
(in der Höhe) 1,0°C/m


Schützen Sie das Verzahnungs-Prüfzentrum vor direkter Einstrahlung von Sonnenlicht, vor Leuchten oder Aggregaten und Zugluft. Stellen Sie es nicht in der Nähe von Heizungs- und Lüftungsschächten auf.

Luftfeuchte, relativ 40 - 60 %



ACHTUNG

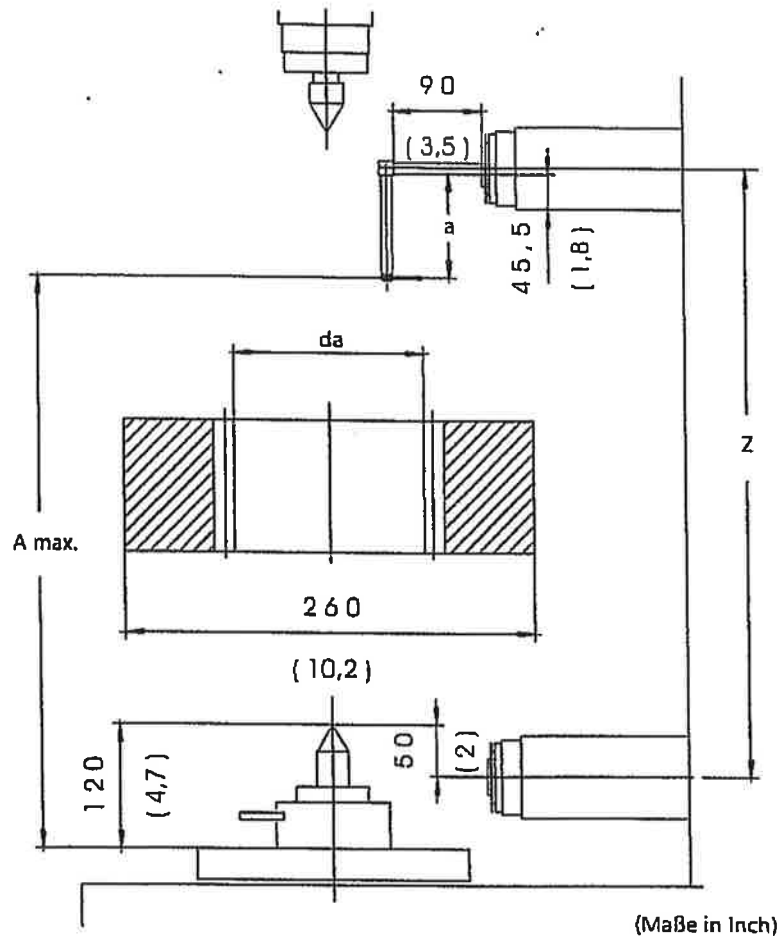
Für hochgenaue Messungen muß die Maschine in einem klimatisierten Raum stehen.

 Richtlinie VDI/VDE 2612, Bl.1, Bl.2; VDI/VDE 2613 und 2614

Betriebsanleitung für Prüfzentrum ZP 260

Systembeschreibung

Stirnrad, Innenverzahnung



Zeichnungs- Nummer	a	A max. Z 400 (15,7)	da min	Kugel Ø
162507-8238	50 (2)	350 (13,8)	10 (0,4)	0,6 - 1,0
162507-8216	60 (2,4)	340 (13,4)		0,6 - 3,0
162507-8217	100 (4)	300 (11,8)		0,6 - 3,0
162507-8239	150 (6)	250 (9,8)		0,6 - 3,0

2.5.4 Angaben zur Maschine

Masse

Masse der Meßmaschine ca. 850 kg / 1870 lbs

Maße in mm / inch

Maschinendaten

Durchmesser der Tischspitze		32 / 1.25
Spitzenhöhe über Tisch		120 / 4.7
Durchmesser der Gegenhalterspitze		32 / 1.25
Hub der Gegenhalterspitze		20 / 0.8
Spitzenabstand	min.	5 / 0.2
.....	max.	600 / 23.6
Meßhöhe über Tisch	min.	70 / 2.7
Verfahrweg Z-Achse	max.	400 / 15.7
Verfahrweg Y-Achse		150 / 5.9
Durchmesser Tisch		260 / 10.2

Werkstückdaten

Werkstückdurchmesser	min.	5 / 0.2
.....	max.	260 / 10.2
Masse (Tischbelastung)	kg/lbs	100 / 365

Stirnrad:

Modul m/DP	min.	0.5 / 50.8
.....	max.	15 / 1.69
Schrägungswinkel β (Grad)		45 (90)

Betriebsanleitung für Prüfzentrum ZP 260

Systembeschreibung

Tastsystem

Tastkopf

Messender 3D-Tastkopf mit Kollisionsschutz und automatischer Kompensation des Tastergewichtes.

Meßkraft min. 0,05 N
max. 2,0 N

Die Aufbringung der Meßkraft erfolgt rechnergesteuert.

Tasterauslenkung

während des Meßablaufs max. +/- 0,450 mm

Meßsysteme

Längenmeßsystem

Inkrementale Wegmessung

Z-Achse Heidenhain, LIF101

Y-Achse Heidenhain, LIF101

Winkelmeßsystem

Inkrementale Drehgeber

Tisch Heidenhain, RON 806.

Rechner und Peripheriegeräte

☞ Typ und Umfang siehe Kapitel 2.6

Schutzarten

Meßmaschine..... IP40

Steuerschrank..... IP54

Tastatur..... IP40

Monitor..... IP40

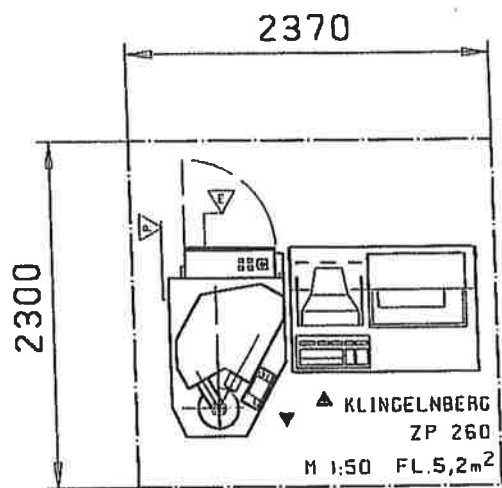
Farbe

Grau nach U-713

Blau RAL 5007

Layout

M 1:50



Betriebsanleitung für Prüfzentren der O3D-Klasse: ZP 260

Bei Empfang der Lieferung zu beachten

0 Bei Empfang der Lieferung zu beachten

Das Verzahnungs-Prüfzentrum ZP 260 (im folgenden Meßmaschine genannt) darf nur von ausgebildetem Fachpersonal entladen werden.

Beim Entladen und Transport des Prüfzentrums ist besonders vorsichtig vorzugehen, um Schäden durch Gewalteinwirkung zu verhindern.

Die Vollständigkeit der Lieferung ist zu überprüfen.



Masse der Transportkisten

Transportkiste (338 x 218 x 212 cm):

Meßmaschine und Zubehör

Masse netto 1140 kg

Masse komplett 1800 kg

Nach dem Entladen darf das Prüfzentrum nur unter Aufsicht von KLINGELNBERG SÖHNE GmbH-Personal oder hierzu autorisiertem Personal ausgepackt und zum Installationsort transportiert werden.

Folgende weitere Arbeiten dürfen nur von KLINGELNBERG SÖHNE GmbH oder hierzu autorisiertem und entsprechend ausgebildetem Personal vorgenommen werden:

- Montage
- Inbetriebnahme
- Reparatur
- Außerbetriebnahme
- Abbau
- Entsorgung