



H. WINTER HOLZTECHNIK
Leipzig

CNC Bearbeitungszentrum

WINTER ROUTERMAX HP 2513 ATC High Precision



HENRIK WINTER HOLZTECHNIK GmbH
Druckereistr. 8
D-04159 Leipzig-Stahmeln
E - Mail: info@winter-holztechnik.de
Tel.: +49 (0) 341 / 461 90 21
Fax: +49 (0) 341 / 461 83 58
Skype: winterholztechnik

Grundmaschine

Schwingungsfreier Marmor-Granit Ständer garantiert für höchste Präzision.

Führungssystem

Die Verfahrnung der Achsen (X-Y-Z) erfolgt über Kugelrollspindel.. Die maximal Verfahrngeschwindigkeit ist 40m/min. Verfahrmotoren - YASKAWA AC Servo Motoren



Bild 1. THK Linearführungssystem Langzeitschmiereinheit



Bild 2. YASKAWA AC Servo



Bild 4. Kugelrollspindel

Frässpindel

- ◆ Frässpindel HSD luftgekühlt je 9,0 kw, ISO30
- ◆ Werkzeugaufnahme: ER 32
- ◆ Luftgekühlt
- ◆ Drehzahl stufenlos: 24.000 Upm
- ◆ Werkzeugaufnahme Spannzange Durchmesser: 4, 6, 8, 10, 12, 16, 20 mm
- ◆ Delta VFD Frequenzinverter
- ◆ Werkzeuglängen Sensor für automatisch Werkzeugposition Optimierung.



Bild 5. DELTA VFD Frequenzinverter



Bild 6. Frässpindel 9 KW



Bild 7. Werkzeuglängen Sensor

Werkzeugwechsler

Automatisch 8 - Fach seitlich Werkzeugwechsler.



Bild 8. Werkzeugwechsler

Werkstückspannung

Vakuum - Rastertisch mit T-Nuten zum aufspannen von beschichteten und umgeschichteten Plattenwerkstoffen,.

Vakuumpumpe trockenlaufend, 5,5 kW



Bild 9. Vakuumpumpe

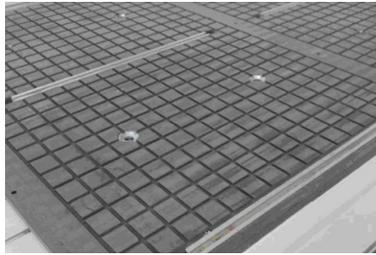


Bild 10. Vakuum-Rastertisch mit T-Nuten



Bild 11. SCHMALZ Adapter (OPTION)

Hardware und Steuerung

Die integrierte WEIHONG Steuerung übernimmt die Steuerung aller Maschinenfunktionen. Die WEIHONG Steuerung übernimmt die Aufgaben der Bedienung. Die WEIHONG Steuerung ermöglicht ein flexibles eingreifen in den Arbeitsablauf. Mit dieser WEIHONG Steuerung können Sie Computerunabhängig Ihre G-Datei Dateien von der Fräsmaschine verarbeiten lassen.



Bild 12. WEIHONG Steuerung

Software

Cut2D ist eine leistungsstarke und intuitiv bedienbare Software für das Schneiden von Teilen auf CNC-Fräsen. Sie beinhaltet sowohl Funktionen für die 2D-Konstruktion und -Bearbeitung als auch eine effiziente 2D-Werkzeugweg-Berechnung.

Mit der Software können aber nicht nur 2D-Designs aus anderen Programmen importiert werden, sie bietet auch einen ganzen Satz eigener Zeichen- und Bearbeitungswerkzeuge. Die Werkzeugweg-Optionen decken dabei alle gängigen 2D-Fräsfunktionen ab, wie z. B. Profiling, Taschenfräsen, Auto-Inlays und Bohren.

Jeder Werkzeugweg beinhaltet geeignete Optionen zur individuellen Anpassung der Einstellungen und bietet ein hohes Maß an Kontrolle für unterschiedliche Bedienarten. Darüber hinaus können sämtliche Werkzeugwege zuvor eingesehen werden, um sich ein Bild davon machen zu können, wie das fertige Teil später aussehen wird. Dies erlaubt es, Werkzeugwege vorab noch einmal zu optimieren.

Mit den umfangreichen Funktionen von Cut2D können selbst komplexe Arbeiten realisiert werden. Das Programm bleibt aber leicht bedienbar. Die Software kann beispielsweise im Tischlerhandwerk, für Holzarbeiten, den Rotoren-/Propellerbau oder in der Kunststoffbearbeitung eingesetzt werden, aber auch von Heimwerkern und Bastlern.

Kompletter Satz von 2D-Konstruktions- und Layout-Werkzeugen

Layersteuerung, Hilfslinien, am Raster ausrichten

Textbearbeitung und einlinige Gravurschriften

Datei-Import - DWG, DXF, EPS, AI, PDF

Bilddatei-Import - BMP, JPG, TIF, GIF

Vektorisiert Bilder, um Vektoren für die Bearbeitung zu erstellen

Auto-Inlays mit mehreren Optionen

2D-Profilerstellung mit interaktiven Stegen / Brücken, Lead und Ramp Optionen

Taschenfräsen mit Optimierung für 2 Schneider

Bohren mit Option für Tieflochbohren

Benutzerdefiniertes Molding und Formfräsen

Mehrfarbige Werkzeugweg-Vorschau

Cut2D
DESKTOP  & PRO 

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich X - Achse	2500mm
Arbeitsbereich Y - Achse	1300 mm
Arbeitsbereich Z - Achse	200 mm
Spindel	HSD 9 kw ISO30 (Italien)
Spindel Drehzahl stufenlos	0-24.000 rpm
Betriebsumgebungstemperatur	0-45°C
Verfahrensystem (X & Y Achse)	Kugelrollspindel
Verfahrensystem (Z Achse)	Kugelrollspindel
Verfahrenmotoren	AC YASKAWA Servo Motoren
Max. Verfahrgeschwindigkeit	40m/min
Arbeitsgenauigkeit	0.05 mm
Vakuumentisch	4 Sektionen mit T-nuten
Steuerung	WEIHONG NK 300
Schnittstelle	Ethernet/USB/CompactFlash Card
Elektroanschluss	3 Phasen 400 V, 50 Hz
Abmessungen Breite	3300 mm
Abmessungen Länge	2200 mm
Gewicht	3000 kg



HENRIK WINTER HOLZTECHNIK GmbH

Druckereistr. 8

D-04159 Leipzig-Stahmeln

E - Mail: info@winter-holztechnik.de

Tel.: +49 (0) 341 / 461 90 21

Fax: +49 (0) 341 / 461 83 58

Skype: winterholztechnik