

Technische Daten

Arbeitsbereich

Sindelkopf Zylinderaufnahme- Ø	mm	110
Spindelkopfdurchlaß (max. Stangen-Ø)	mm	42
Spannfutterdurchmesser	mm	140/152
Drehdurchmesser über Planschlitten	mm	160
Drehdurchmesser über Bett	mm	340

Hauptantrieb

Drehstrommotor, stufenlos programmierbar		
Leistung bei 100 % ED	kW	5,5
Leistung bei 50 % ED	kW	7,5
Bereich konstanter Leistung		1 : 8
Drehzahlbereich	min ⁻¹	10-5000

Werkzeugträger W1

Werkzeugaufnahmen	Anzahl	12
für Zylinderschaft nach DIN 69880		
(Nenn-Ø x Nennlänge)	mm	30 x 50
Schaltzeit:		
eine Station	s	0,6
jede weitere Station	s	0,19

Vorschubantrieb

X-Achse Schlitten S1

Eilgang und Bahngeschwindigkeit (Vorschub)	mm/min	12 000/10 000
Vorschubkraft bei 100 % ED	N	2 400
Vorschubweg	mm	185

Z-Achse Schlitten S1

Eilgang und Bahngeschwindigkeit (Vorschub)	mm/min	15 000/10 000
Vorschubkraft bei 100 % ED	N	2 900
Vorschubweg	mm	250

Reitstock

Pinolendurchmesser	mm	60
Pinolenhub	mm	48
Aufnahme nach DIN228		Mk 4
Verfahrweg (manuell)	mm	160

Hydraulik

Systemdruck	bar	30
Behälterinhalt	l	50

Kühlschmierung

je Werkzeugträger eine 1stufige Kreiselpumpe

Pumpendruck	bar	4
Behälterinhalt	l	135

Zentralschmierung

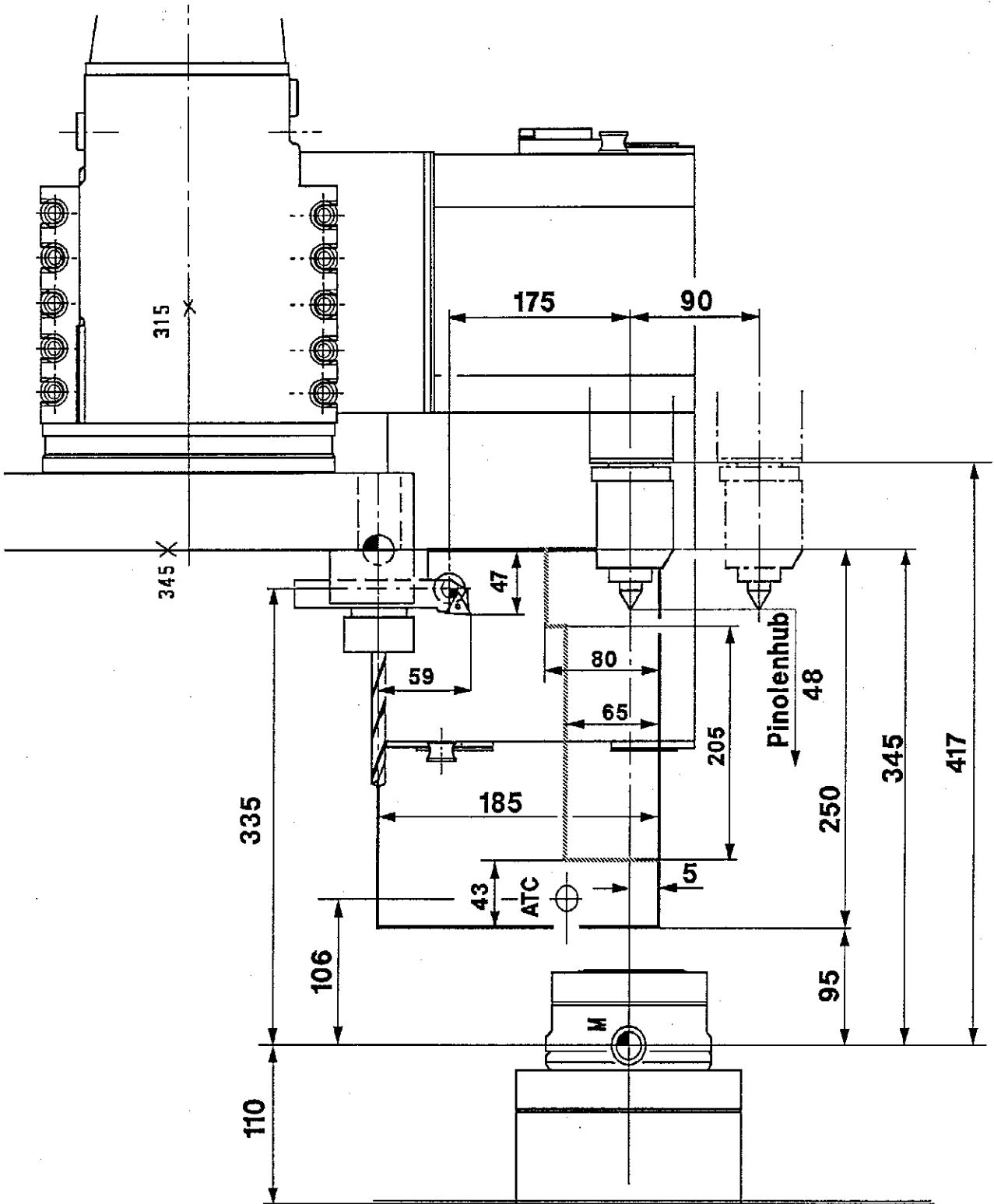
Behälterinhalt	l	5
----------------	---	---


Anschlußleistung	kW	20
-------------------------	----	----

Gewicht	kg	≈ 2 900
----------------	----	---------

Abmessungen

Länge x Breite x Höhe (ohne Zusatzeinrichtung)	mm	≈ 2 215 x 1 515 x 1 850
--	----	----------------------------



 = Arbeitsraumbegrenzung wenn sich der Reitstock in der hintersten Arbeitsstellung befindet