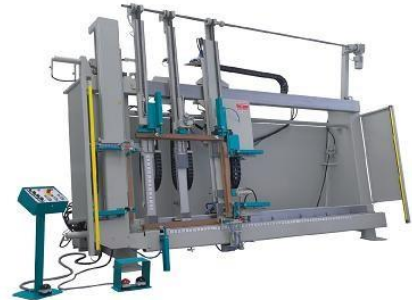


S+S elektrohydraulischer Rahmenpressautomat Typ Super

mit automatischer Einstellung
für Eckverbindung Zapfen und Schlitze (andere Eck-
verbindungen optional), CE-Ausführung

Der einzige selbstumrüstende Hochleistung-
Rahmenpressvollautomat, bei dem die Hölzer nicht
vorgesteckt werden müssen. Die Breiten-
und Höhenverstellung erfolgt automatisch, ohne Zeitverlust,
unmittelbar nach dem direkten Einlegen der
Werkstücke in den Pressbereich.
Es ist kein Umsetzen der Hölzer notwendig.

© Gebr. Engelfried oHG



Grundmaschine in stärkster Rahmenschweißkonstruktion, aus
überdimensionierten, dickwandigen Spezialprofilen. Führungsbahnen
der Pressecken an den Druckbalken in abriebsarm bearbeiteter Ausführung.

Anschlagseitig durchgehendes Widerlager für Breitenverpressung, in
biegesteifer Ausführung, auf dem Grundrahmen aufgebaut.

Durchgehendes Widerlager unten in schwerster verwindungssteifer
Ausführung, mit Grundrahmen und Maschinenanschluss verbunden.
Einleghöhe 500 mm. Alle Widerlager feinjustierbar für absolute
Winkelgenauigkeit und Langzeitpräzision.
Schiebeschlitten rechts mit schneller, motorischer Breitenverstellung mit
garantiertem Parallellauf, inkl. automatischer hydraulischer Feststellung:
Zentralantrieb für Maßeinstellung horizontal und vertikal, mit hohe Ein-
und Verstellgeschwindigkeit und automatischer Breiten- und Höhenverstellung
(optoelektronisch).

2 Vertikaldruckzylinder, doppelwirkend, Kolbendurchmesser 50 mm,
250 mm Zylinderhub, Druckkraft regelbar 400 bis 2000 kg.

2 Horizontaldruckzylinder, doppelwirkend, Kolbendurchmesser 40 mm,
80 mm Zylinderhub, kg Druckkraft, regelbar 250 bis 1250 kg.

Pressecken oben rechts, in schwerer, gefräster Ausführung, mit
automatischer ECKEINSTELLUNG.

Freibleibende Pressecken
Anlageflächen in leimabweisender Ausführung.
Widerlager- und Druckplattentiefe 100 mm.

8-fach Halte – und Positioniereinrichtung, für das absolut lose Einlegen

Gebrüder Engelfried oHG
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge
EDV Systemberatung
Produktionsprogramme
Amtsgericht Ulm HRA 500748
Es gelten unsere Verkaufs-
und Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.

Büro:
Elisabethenstraße 41
Postfach 91 07
73416 Aalen-Unterkochen
Telefon (0 73 61) 98 66-0
Telefax (0 73 61) 84 31
[Internet: www.engelfried.com](http://www.engelfried.com)
[Email: info@engelfried.com](mailto:info@engelfried.com)

**Ausstellungshalle
und Lager:**
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen
Telefon (0 73 64) 91 93 23



Bankverbindungen:
Südwestbank Aalen
(BLZ 600 907 00) Konto Nr. 628 907 001
Aalener Volksbank
(BLZ 614 901 50) Konto Nr. 59 245 000
Postbank Stuttgart
(BLZ 600 100 70) Konto Nr. 3791 27-707
Ust.-IdNr. DE 144643025
St.Nr. 50085/08479

aller Einzelhölzer in den Pressbereich (ohne Vor- und Anstecken). Jedes Rahmenteil wird doppelt gehalten und positioniert.

Automatische Hochschleppfunktion ermöglicht eine ergonomisches Einlegen des oberen Querholzes bei hohen Rahmen in einer bedienerfreundlichen Höhe. Erhöhung der Arbeitssicherheit durch ebenerdiges Arbeiten ohne Leitern und Tritte.

Alle Rahmen-Einzelhölzer werden direkt in den Pressbereich eingelegt.
Programm-Wahlmöglichkeiten:
manuell motorisch über Tipptaster,
vollautomatisch über Optoelektronik für Maßeinstellung
inkl. automatischem Presszyklus in Verbindung mit Sicherheits-Lichtschanke

Automatischer, taktgesteuerter Presszyklus durch Impulsgabe
vertikal anpressen – lösen – horizontal anpressen – lösen – vertikal / horizontal pressen

Steuerschrank servicefreundlich links am Grundrahmen angebaut.
Schnelle, optoelektronische Maßeinstellung.
Kompakthydraulikaggregat regelbar von 20 bis 100 bar.
Elektrische Handsteuerung, frei programmierbar, für zügiges Arbeiten, besonders bei großen und komplizierten Rahmenkonstruktionen (mit Setzhölzern und Kämpfern) für Einmann-Bedienung.

Arbeitssicherheit mit Sicherheits-Lichtschanke, durchgriffsicherer Rückwand und seitlichem Eingriffschutz nach EU-Maschinenrichtlinie

Elektrische Ausrüstung:
Gesamtanschlusswert 3 KW, 400 V, 50 Hz.
Pneumatikanschluss: R ¼“, max. 8 bar

Lackierung: RAL 7035 lichtgrau und RAL 7016 anthrazitgrau

(technische Daten lt. Hersteller ohne Gewähr, Abbildung zeigt eventuel optionale Ausrüstungen !)

Optionen:

Arbeitsbreiten von 3.000 mm bis 5.000 mm
Arbeitshöhen von 2.000 mm bis 3.000 mm

Optionale Ausrüstung mit Mitteldruckbalken, Schrägfenstereinrichtung, Konterprofile für Einzelteilerfertigung und vieles mehr!

Fragen Sie bei uns die komplette Preisliste an!