

## DECKEL MAHO DMF250 linear

### Grundmaschine

S-A3028\* Fahrständermaschine DMF 250 linear  
Verfahrweg X/Y/Z 2.500 / 920 / 820 mm  
Linearantrieb in der X-Achse  
Drehzahlbereich 20-12.000 1/min  
AC-Hauptantrieb (Vertikalspindel)  
Antriebsleistung 35/25 kW (40/100% ED)  
Pick-up Werkzeugwechsel / 30 Magazinpl.  
Werkzeugaufnahme SK40 DIN 69871  
Starrer Tisch 3.100 x 900 mm

### Steuerung

S-B3051\* 3D-Bahnsteuerg. Siemens 840D powerline  
Bedienoberfläche ShopMill

### Optionen Arbeitstisch

S-G3130\* Arbeitsraumtrennwand ein- / ausbaufähig  
bei eingebauter Trennwand 2 Arbeitsräume:  
für Pendelbearbeitung nutzbar,  
verfügbarer X-Weg je Arbeitsraum  
abhängig von Hauptspindel und Kopftyp

### Automatisierung / Messen / Überwachen

S-H3043\* Infrarot Messtaster Heidenhain TS 641

S-K3202 Signalleuchte 4-farbig  
Rot: Allgemeine Störung  
Gelb: Maschineneingriff erforderlich  
Grün: Maschine im Automatikbetrieb  
Blau: Maschine im Einrichtbetrieb

S-K3200\* Automatische Arbeitsraumtüren  
motorischer Antrieb je Türseite  
Öffnen mit Programmende automat.  
Schließen per Taster

### Kühlmedien / Späneentsorgung

S-K3112 Späneförderer (Kratzbandförderer)  
mit Spaltsieb  
Abwurf links, Höhe 850 mm

S-K3127\* Innere Kühlschmierstoffzuführung (IKZ)  
Papierbandfilter 40bar/23 l/min / Tank 600 l  
inkl. rotierende Sichtscheiben,  
Sperrluft für Linearmeßsysteme

S-N3004 Spülpistole zur Spänespülung

### Optionen der Steuerung SIEMENS

S-H3027 Elektronische Handrad

### Allgemeine Optionen

S-H3046\* Betriebsart 4  
Prozessbeobachtung in der Fertigung  
Manueller Eingriff bei geöffneten  
Arbeitsraumbenutzern  
Freigabe nach ausgefüllter Checkliste

### Software Trainings-Akademie

A-S300 Steuerungsgleiche Tastaturaufgabe  
Sinumerik 810/840D Powerline für Fräsen,  
für vorhandenes Multifunktionsbedienpult.

A-S003\* Programmier- und Trainingssoftware  
Sinutrain Shopmill als DMG Version  
Die Shopmill CNC Steuerung auf dem PC.  
Das Programm wird wie an der Steuerung selbst  
erstellt, getestet und simuliert. Die gleiche Funktion  
und Handhabung wie an der Maschinensteuerung  
gewährleistet, dass ein mit dieser Software  
erstelltes Programm auf der Maschine lauffähig ist.  
Damit ist diese Software eine ideale Ergänzung  
zur Aus- und Weiterbildung sowie zur  
wirtschaftlichen Nutzung der Maschine.  
Die Programmerstellung erfolgt mit der Shopturn-  
Benutzeroberfläche im Dialog oder als G-Code-  
Programm.  
Die Standardbenutzeroberfläche der Sinumerik  
810/840 Classic steht nicht zur Verfügung.  
In der PC-Version ist ein CAD-Reader enthalten,  
der DXF –Daten bis 2,5D einlesen kann.  
PC Voraussetzung : Betriebssystem WIN XP  
Pro., mind. 500 MHz Prozessor, min. 256 MB  
RAM, ca. 800 MB freie Festplattenkapazität,  
VGA Grafikkarte mit mind. 24bit Farbtiefe , CD-  
Rom Laufwerk für die Installation, parallele  
Schnittstelle für Dongle (wenn ohne externes  
Programmierpult), sonst serielle Schnittstelle für  
Multibedienpult.