



ART.-NR. : 302447

Die Modelle der RSM C-Serie sind Präzisions-Rundschleifmaschinen, die für lange und schwerere Werkstücke ausgelegt sind. Die Baureihe eignet sich sowohl für die Bearbeitung von Einzelteilen als auch für die Kleinserienfertigung und bietet mit der Innenschleifeinrichtung zusätzliche Flexibilität. Das klassische Design mit einem großen Maschinenbett, geschliffenen Führungen und kraftvollen Antrieben für Arbeitsspindel, Schleifspindel und Hydraulikeinheit macht diese Maschinen zur kosteneffizienten Lösung für das Präzisionsschleifen größerer Werkstücke.

- Innen und Außenrundscheifen
- Hydrostatisch gelagerte Spindel für hohe Oberflächenqualität
- Massives Maschinengestell für schwere Werkstücke
- Schwenkbarer Spindelstock zum Konischschleifen von kurzen Werkstücken
- Integrierter Eilgang in der Z-Achse mit manuellem Rücklauf
- Umfassendes Standardzubehör

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Spitzenhöhe	180 mm
Schleifdurchmesser	15 mm - 320 mm
mit fester Lünette	60 mm
Schleiflänge	2000 mm
Innenschleifdurchmesser mit Lünette	35 mm - 100 mm
Innenschleifdurchmesser ohne Lünette	30 mm - 100 mm
Innenschleiftiefe	125 mm
Werkstück, Gewicht zwischen den Spitzen (max.)	150 kg
Schleifscheibenzustellung (min.)	0.0025 mm
Futterdurchmesser	200 mm
Tischschwenkbereich (max.)	-3° / +5°
Umfangsgeschwindigkeit n	34.2 m/s
Arbeitsspindeldrehzahlen	50 Hz: 25-220 1/min

VERFAHRWEGE

Verfahrweg des Schleifkopfs	250 mm
-----------------------------	--------

VORSCHUB

Tischvorschub, stufenlos	0.1 m/min - 4 m/min
Vorschub je Handradumdrehung X-Achse	2 mm
Vorschub je Skalenteilung X-Achse	0.0025 mm

GENAUIGKEITEN

Rundlaufabweichung	0.003 mm
zylindrische Abweichung	0.01 mm
Rauheit	<=0,32 µm Ra

SPINDELSTOCK

Schwenkbereich des Arbeitsspindelstockes	0 Grad - 45 Grad
Arbeitsspindelkonus	4 MK

SCHLEIFSPINDELSTOCK

Drehzahl Schleifspindel	1305 1/min
Schwenkbereich Schleifspindelstock (r+l)	30°
Drehzahl Innenschleifspindel	10000 1/min

REITSTOCK

Reitstockkonus	4 MK
Reitstockpinolenhub	25 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

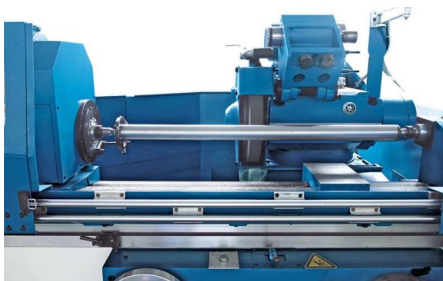
Motorleistung Schleifspindel / Hydraulikpumpe	7,5 / 0,75 kW
Motorleistung Innenschleifen	1.1 kW
Motorleistung Arbeitsspindel / Kühlmittelpumpe	1,5 / 0,125 kW

MASSE UND GEWICHTE

Schleifscheibenabmessungen	500 mm x 50 mm x 203 mm
Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (max.)	50 mm x 40 mm x 16 mm
Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (min.)	45 mm x 35 mm x 10 mm
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	5.61 m x 1.81 m x 1.52 m
Gewicht	6600 kg



Nachschleifen mit rotierendem Werkstück



Die Schleifspindel der RSM Baureihe

PRODUKTDDETAILS

- Großes Maschinenbett in schwerer Ausführung bietet Platz für Werkstücke bis zu 2000 mm Länge und 320 mm Durchmesser
- Breite und präzisionsgeschliffene Führungen garantieren Genauigkeit auf der gesamten Werkstücklänge und erlauben hohe Werkstückgewichte
- Der Tisch kann in 2 Richtungen geschwenkt werden - seine Bewegung in Längsrichtung erfolgt manuell über ein Handrad oder automatisch über einen regelbaren Hydraulikvorschub
- Das robuste Vorschubventil ermöglicht eine sehr feine Vorschubregelung der X-Achse und am Ende der Tisch-Längsbewegung ist eine Verweildauer vom Anwender einstellbar
- Automatische Zustellung in 2 Stufen – begrenzt durch einen einstellbaren Anschlag
- Die hydrostatisch gelagerte Schleifspindel ermöglicht höchste Präzision und Oberflächengüte bei außerordentlicher Lebensdauer und Stabilität
- Der starke Schleifspindelmotor ist für den Dauerbetrieb ausgelegt
- Der robuste Schleifspindelkopf kann nach links und rechts um jeweils 30° geschwenkt werden, der Arbeitsspindelkopf um 45°
- Serienmäßige Innenschleifeinrichtung
- Integrierter Eilgang in der Z-Achse mit manuellem Rücklauf

SERIENAUSSTATTUNG

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
Innenschleifeinrichtung
Offene Lünette
Geschlossene Lünette
3-B-Futter Ø 200 mm
Kühlmitteleinrichtung
Schleifscheibenabrichter
Auswuchtstand
Auswuchtdorn
Schleifscheibenflansch
Zentrierspitze
Spritzschutz vorne und hinten
Mitnehmer
Bedienwerkzeug
Bedienungsanleitung
Abnahmeprotokoll