

SPINNER

TC610L

Präzisions-Universaldrehmaschine



Maschinenbau

Made in Europe

www.spinner.eu.com
sales@spinner.eu.com

Mit und ohne
angetriebene Werkzeuge

Y-Achse optional

Große Drehlänge

16-Stationen-Revolver

Kranbeladung möglich

Gut zugänglicher
Arbeitsraum



Steuerung ergonomisch
einstellbar

CNC-Achsen für Reitstock
und Lünette

Große Sichtfenster



Stabil
Kompakt
Dynamisch
Universell
Präzise

Leistungsstarker
Werkzeugantrieb
im Revolver

Steifer SPINNER Servo-
Revolver mit
Werkzeugaufnahme nach
BMT45

CNC-Lünette

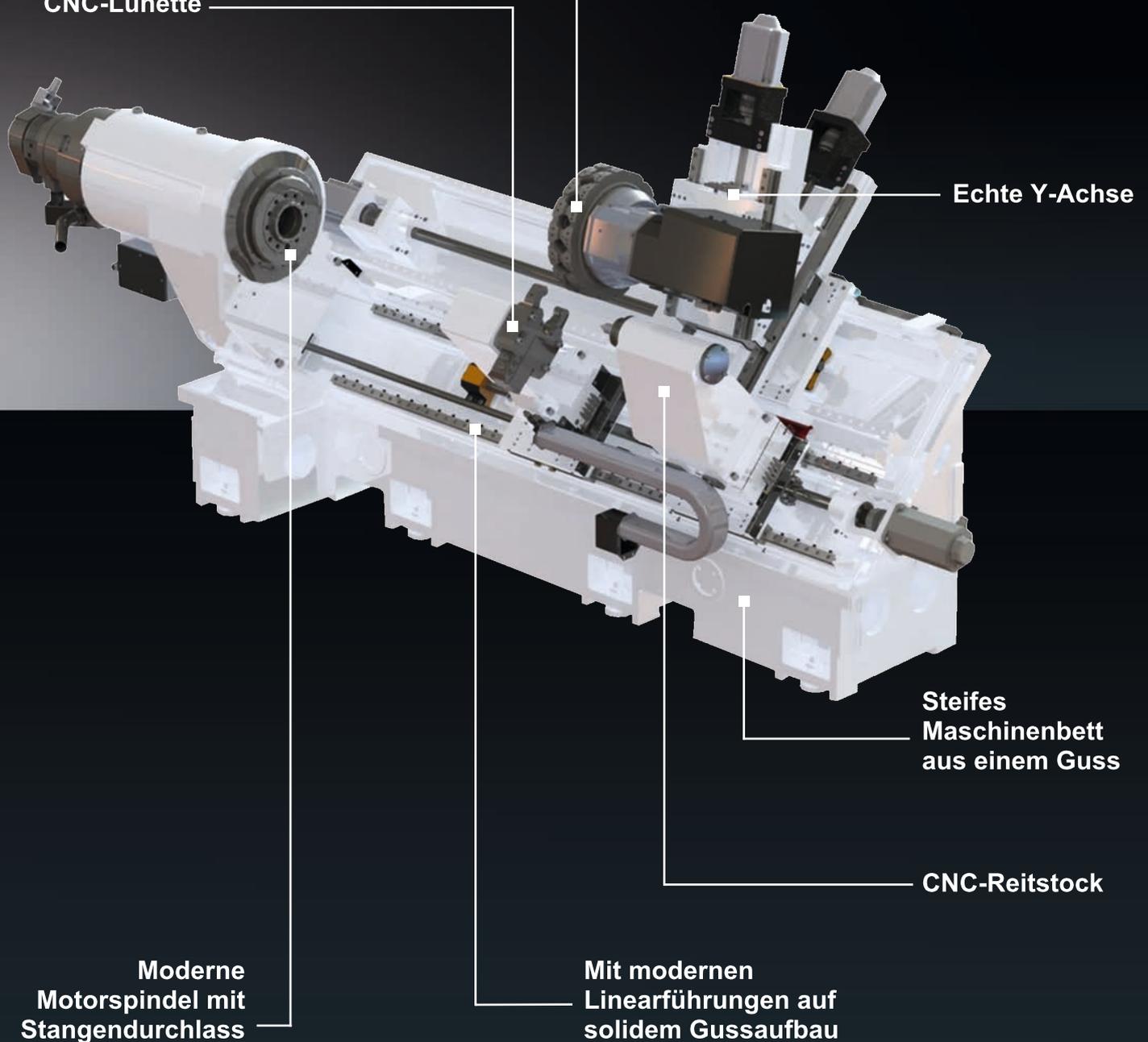
Echte Y-Achse

Steifes
Maschinenbett
aus einem Guss

CNC-Reitstock

Moderne
Motorspindel mit
Stangendurchlass
65 mm oder 85 mm

Mit modernen
Linearführungen auf
solidem Gussaufbau



- Steifer SPINNER-Schaltrevolver mit hoher Fräsleistung
- 16 Werkzeugstationen BMT45

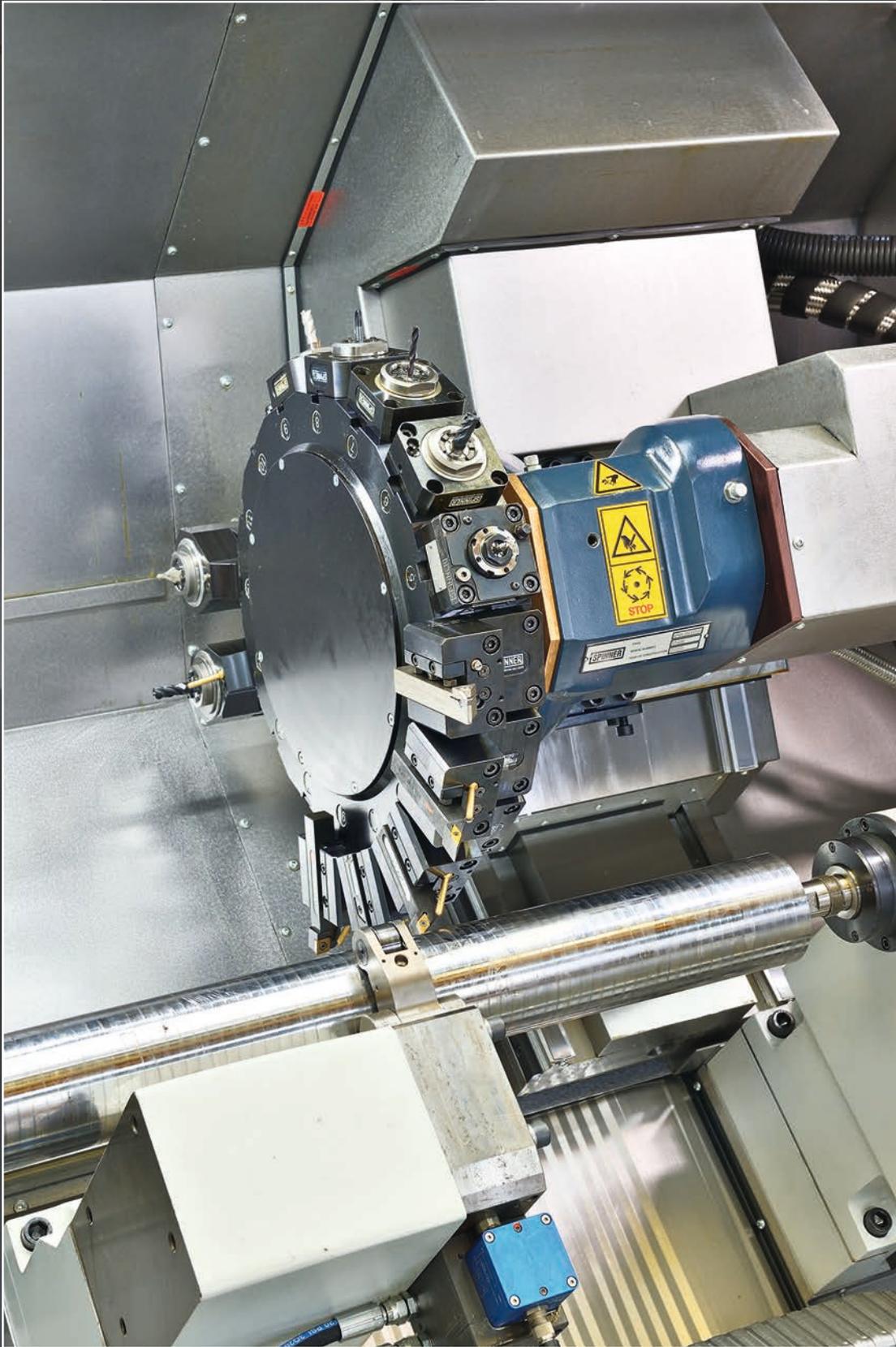
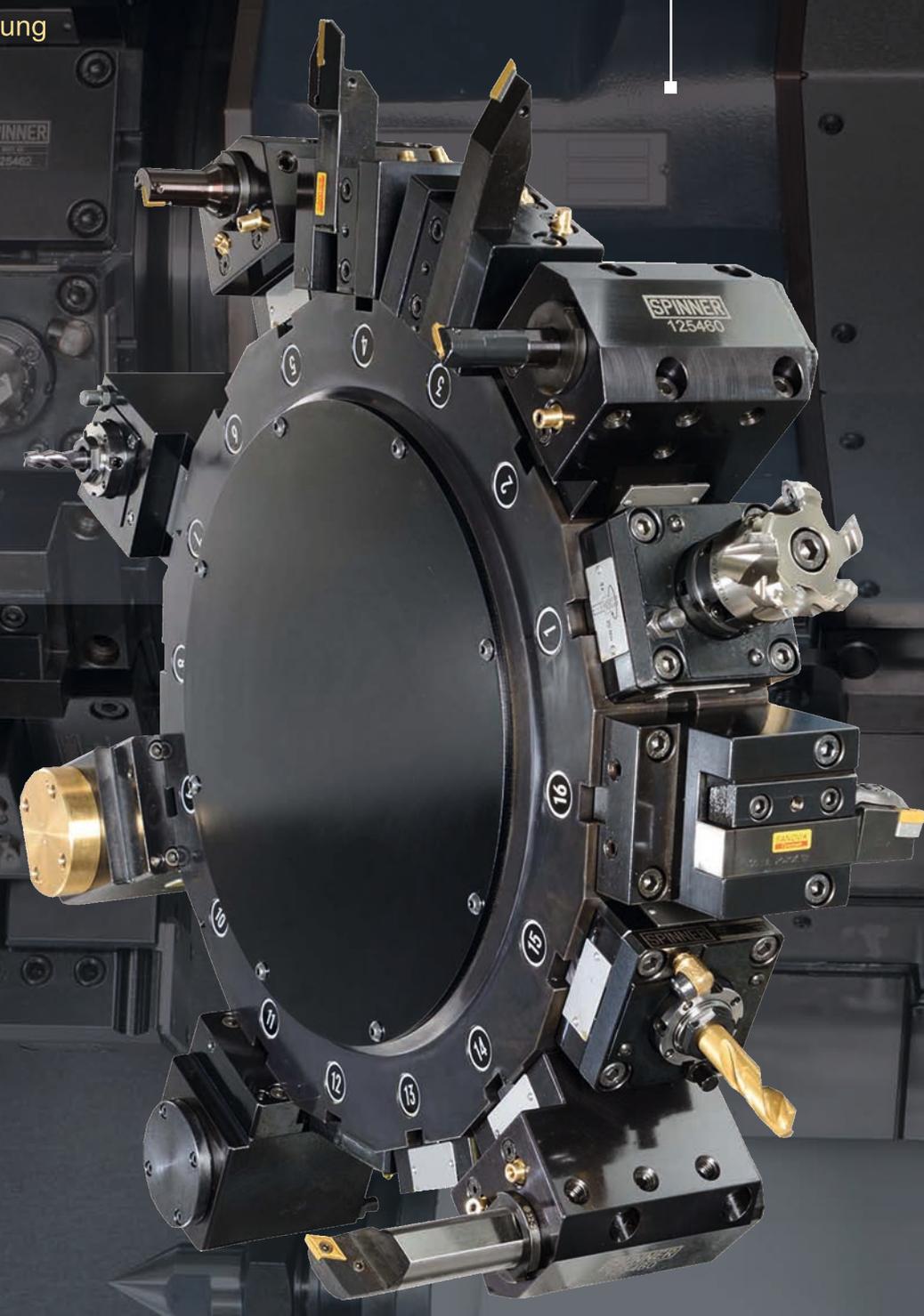
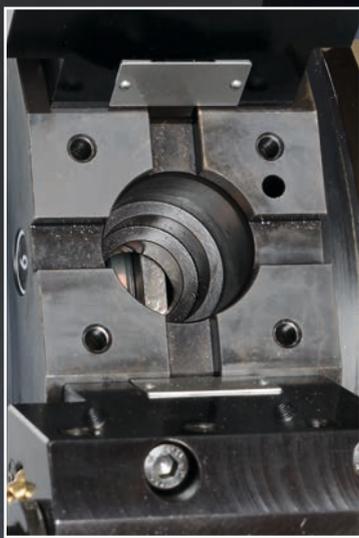


Abbildung zeigt Revolverscheibe BMT45, Lünette und CNC-Reitstock

•Werkzeugaufnahme nach BMT45

Ihre Pluspunkte für BMT45 auf einen Blick

- Hohe Wechselgenauigkeit
- Keine Justage von Haltern erforderlich
- Hohe Steifigkeit
- Erhöhte Dreh- und Fräsleistung



Blasdüse mit Druckluft an Spindel

CNC-Spannkrafteinstellung

Siemens 840D-SL
Mit Spinner 24 Zoll
Touchpanel

Fanuc 32iT
Mit 15 Zoll Bildschirm

- Revolverscheibe BMT45 16-fach
- Erstausstattungspaket BMT45
- Harddrehpaket für Feinstbearbeitung
- Werkstückvermessung durch Messtaster im Revolver

- Absaugtechnik für Kühlschmiermittelnebel
- Brandlöschanlage

Externe
Werkzeugvermessung



Hochdruckpumpe
15/50 bar für Werkzeuge
mit innerer
Kühlmittelzufuhr

Türautomatik

Lünette

Spülpistole
im Arbeitsraum

Spanntechnik für Werkstücke

Glasmaßstab X1-Achse / Z1-Achse

Weitere Optionen auf Anfrage

Automationslösungen

Vollautomatisierte Fertigungslösungen für die Großserie
AUS EINER HAND von SPINNER und SPINNER-Automation



Ihre Pluspunkte auf einen Blick

- Produktivitätssteigerung
- Kostensenkung
- Optimale Prozesse für Ihre Bearbeitungsaufgabe
- Alles aus einer Hand

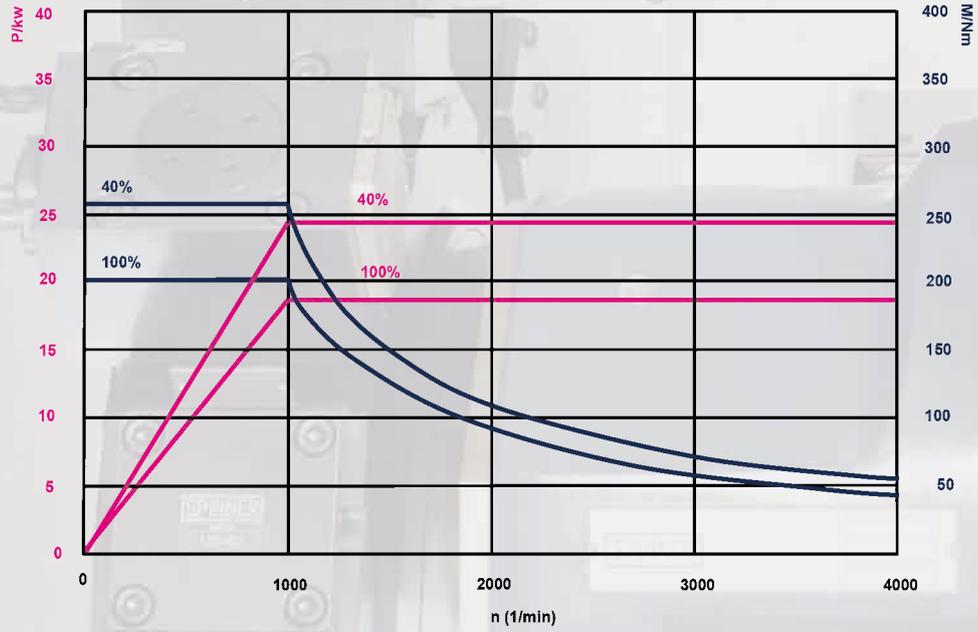


Fragen Sie uns nach Ihrer Lösung!

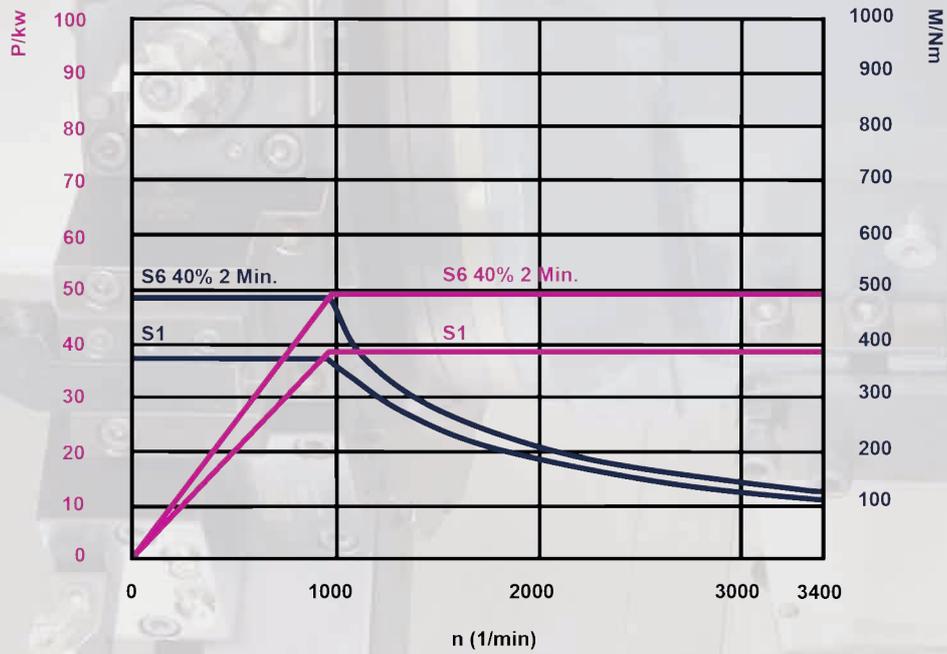
| Arbeitsbereich | TC610L-65 | TC610L-85 |
|---|----------------------------------|----------------------------------|
| Schwingdurchmesser | 600 mm | |
| Maximaler Drehdurchmesser | ~400 mm | |
| Maximale Drehlänge | 1250 mm | |
| X1 / Z-Achse | 275 / 1350 mm | |
| Y-Achse (Option) | +50 / -40 mm | |
| Achsen | | |
| Eilgang X / Y / Z | 30 / 15 / 30 m/min | |
| Spindel 1 | | |
| Maximale Drehzahl | 4.000 1/min (Option 5.000 1/min) | 3.400 1/min (Option 4.000 1/min) |
| Spindelnase | A8/DIN | A8/DIN |
| Futterdurchmesser | 250 mm | 250 mm (Option 315 mm) |
| Spindeldurchlass | 65 mm | 85 mm |
| Leistung | 18,5 / 24 kW (100% / 40%) | 39,2 / 49,7 kW (S1 / S6 40%) |
| Drehmoment | 201 / 258 Nm (100% / 40%) | 382 / 495 Nm (S1 / S6 40%) |
| Reitstock | | |
| Konusaufnahme | MK4 | |
| Reitstockhub | ~1.300 mm | |
| Revolver | | |
| Anzahl der Stationen | 16 (BMT45) | |
| Anzahl der angetriebenen Werkzeuge (Option) | alle | |
| Werkzeugaufnahme | BMT45 | |
| Maximale Drehzahl der angetriebenen Werkzeuge | 6.000 1/min | |
| Leistung P_{\max} | 16,5 kW | |
| Drehmoment M_{\max} | 35 Nm | |
| Allgemeine Angaben | | |
| Abmessungen (L x T x H) ¹⁾ | ~3.400 x 1.900 x 2.100 mm | |
| Gewicht | ~4.815 - 5.825 kg | |

1) Siehe Aufstellplan

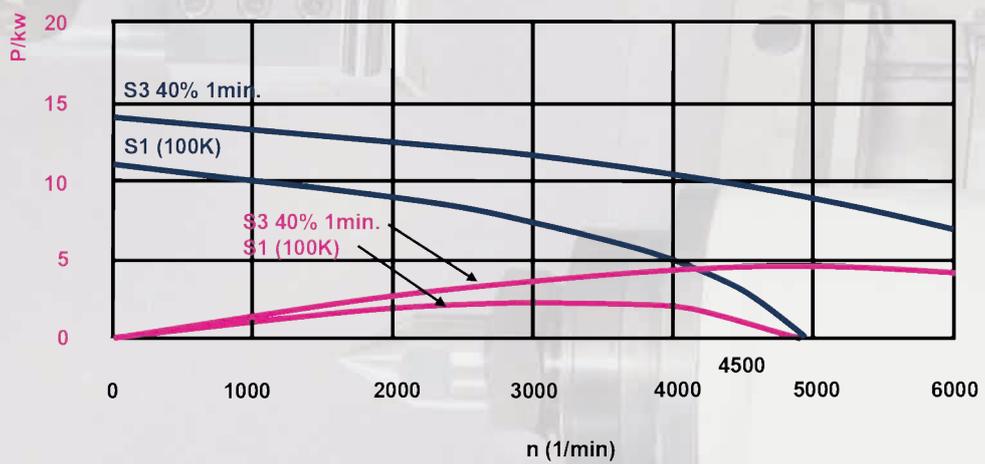
Hauptspindel TC610L-65 4.000 1/min

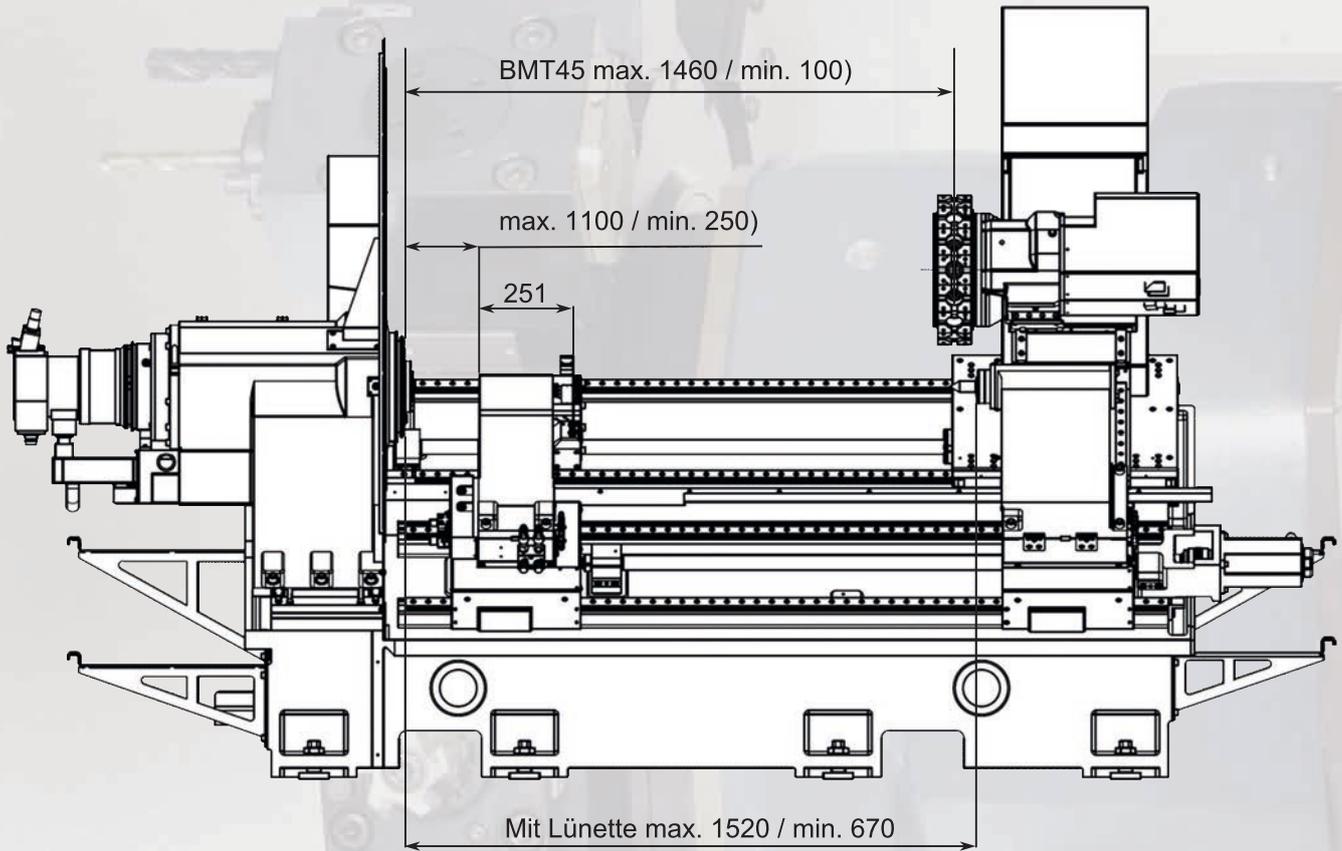


Hauptspindel TC610L-85 3.400 1/min

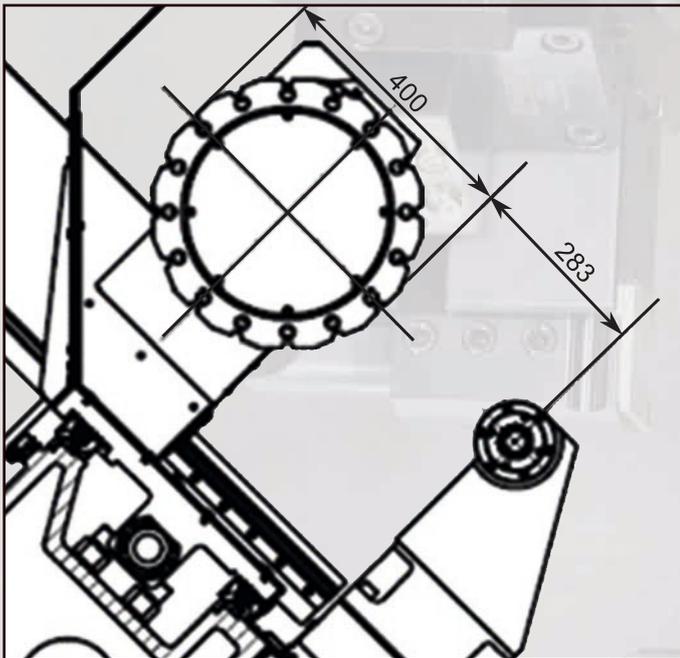


Angetriebenes Werkzeug

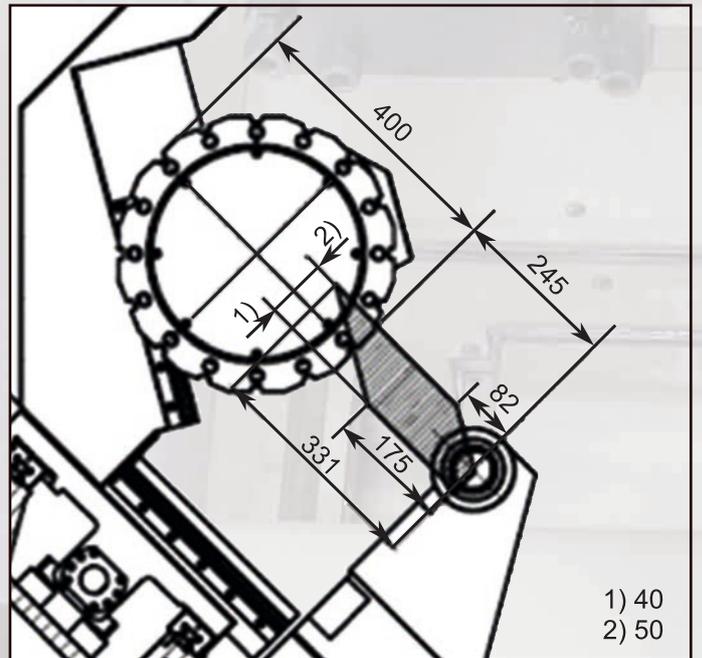


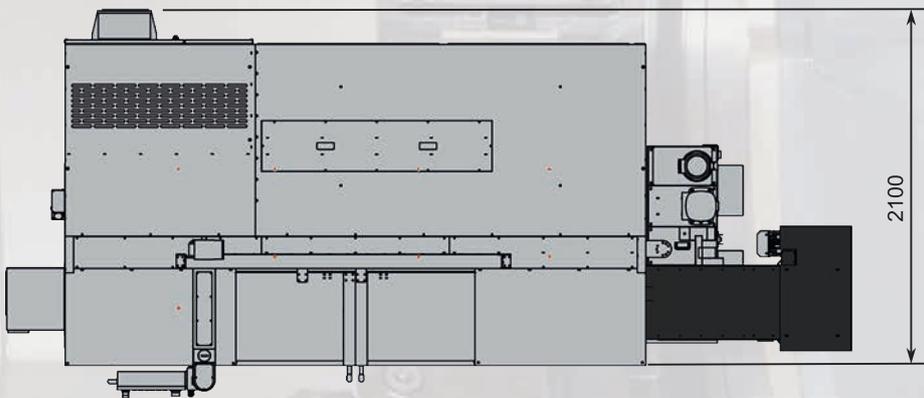
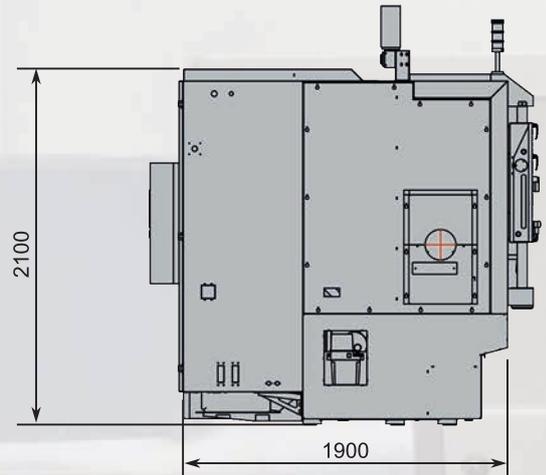
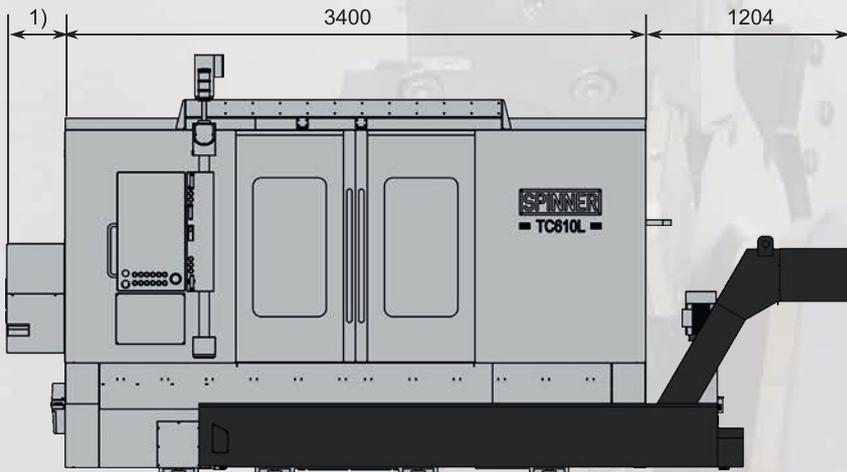


TC610L-MC



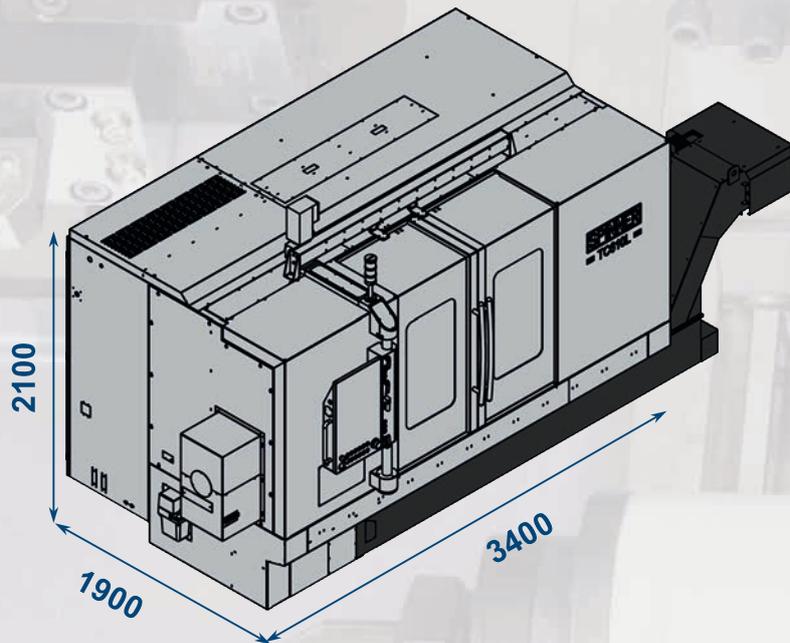
TC610L-MCY





■ Version mit Standard-Späneförderer

- 1) 180 TC610L-65
- 1) 340 TC610L-85



Kompakte Abmessungen für geringen Platzbedarf



Werkzeugmaschinenfabrik GmbH



www.spinner.eu.com

SPINNER-Maschinen arbeiten weltweit in über 60 Ländern auf 6 Kontinenten erfolgreich bei vielen namhaften Anwendern zur Herstellung anspruchsvoller Präzisionsteile. Zu unseren Kunden zählen kleine Zulieferbetriebe ebenso wie weltweit bekannte Konzernunternehmen aller Branchen mit Metallbearbeitung.

Wir befassen uns seit 1950 mit der Entwicklung und Herstellung moderner Werkzeugmaschinen. Mehr als 20.000 gelieferte Anlagen beweisen bei unseren Kunden täglich ihre Wirtschaftlichkeit, Präzision und Zuverlässigkeit.

SPINNER ist ein mittelständischer Hersteller, produziert und verkauft aber weltweit mehr als 1.000 CNC-Maschinen pro Jahr mit weiter jährlich steigender Tendenz. Sie finden in unserem Unternehmen sowohl die Kompetenz einer global operierenden Unternehmensgruppe als auch die schnellen, flexiblen und kostengünstigen Strukturen eines durch die Inhaberkategorie geführten Privatunternehmens.

Vertrauen auch Sie auf unsere Produkte, und stellen Sie uns Ihre Aufgabe.



Video

SPINNER Werkzeugmaschinenfabrik GmbH

Rudolf-Diesel-Ring 24

82054 Sauerlach

Tel. +49 (0) 8104 803-0

Fax +49 (0) 8104 803-19

sales@spinner.eu.com



Stand 2.10.2024 (D)

Technische Änderungen der Daten und Bilder sind jederzeit vorbehalten - Bilder können Optionen, Zubehöre enthalten