

Technische Daten / Technical data



VLC 100 GT

Arbeitsbereich / workspace			
	Futterdurchmesser chuck diameter	mm	160
	Umlaufdurchmesser swing diameter	mm	210
	Verfahrweg X X-stroke	mm	605
	Verfahrweg Z Z-stroke	mm	530
	Werkstückdurchmesser max. workpiece diameter max.	mm	100
	Werkstückhöhe max. workpiece height max.	mm	150
Ladezeit / loading time			
	Je nach Werkstück depending on the workpiece	sec	5-7
Hauptspindel / main spindle			
	Spindelkopf nach DIN 55 026-A spindle flange acc. to DIN 55 026-A	Größe size	5
	Spindellagerung, vorn spindle bearing, front	Ø in mm	80
	Drehzahl max speed max.	min-1 rpm	6000
Hauptantrieb / main drive			
	Leistung (40% / 100% ED) power (40% / 100% ED)	kW	18 / 14
	volle Leistung ab Spindeldrehzahl full power at spindle speed	min-1 rpm	2500
	Drehmoment (40% / 100% ED) torque (40% / 100% ED)	Nm	77 / 60
Vorschubantrieb / feed drive			
	Eilganggeschwindigkeit X rapid traverse feed X	m/min	60
	Eilganggeschwindigkeit Z rapid traverse feed Z	m/min	30
	Vorschubkraft X/Z feed force X/Z	kN	2,5
	Kugelrollspindel X/Z ball screw X/Z	Ø in mm	8
Werkzeugmodule / tool module			
	Blockstahlhalter (Drehen) block steel holder (turning)	Stk. pcs	1 - 2
	Werkzeugaufnahme tool holder		VDI / Capto
	davon angetriebene Werkzeuge thereof driven tools	Stk. pcs	0
Schleifspindel / grinding spindle			
	Leistung power	kW	12
	Drehzahl max. speed max.	min-1 rpm	60.000
	Werkzeugaufnahme tool holder		HSK