

MEBA
sawing solutions.

MEBasteel

Die durchdachte Lösung für den Stahlbau.



Maschinendatenblatt

MEBasteel	1100 DG	1100 DGA
	1250 DG	



MEBasteel 1100 DG, 1250 DG, 1100 DGA-3300



Technische Daten

1100 DG	
Ausführung	Halbautomat
30° li	Ø 450 420x430
45° li	Ø 510 700x430
90°	Ø 510 1100x430
45° re	Ø 510 700x430
30° re	Ø 450 450x430
Motor	9,0 kW
Sägeband	9300x54x1,6 mm
Bandgeschwindigkeit	15/150 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 40 mm Auto: –
Reststücklänge mit Bündelspannung	Manuell: – Auto: –
Max. Materialdurchlass Bündelspannung	Option nicht lieferbar
Kleinster Ø	10 mm
Abmessungen (LxBxH)	2000x4500x2300 mm
Arbeitshöhe	630 mm
Gewicht	5440 kg

1250 DG	
Ausführung	Halbautomat
30° li	Ø 520 550x520
45° li	Ø 560 800x520
90°	Ø 620 1250x520
45° re	Ø 560 800x520
30° re	Ø 520 500x520
Motor	14,5 kW
Sägeband	10000x67x1,6 mm
Bandgeschwindigkeit	15/150 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 40 mm Auto: –
Reststücklänge mit Bündelspannung	Manuell: – Auto: –
Max. Materialdurchlass Bündelspannung	Option nicht lieferbar
Kleinster Ø	10 mm
Abmessungen (LxBxH)	2450x4700x2850 mm
Arbeitshöhe	630 mm
Gewicht	6650 kg

Serienausstattung

- MEBA - Hochleistungspaket
Stufenlose hydraulische Schnittdruck- und Vorschubregulierung
Anzeige Senkgeschwindigkeit über Skala
- Stufenlose Höheneinstellung am Maschinenbedienpult
- NC-Gehrungsschwenken 30°–150°
- Eilgangsabsenkung des Sägerahmens bis Materialkante
- Hydraulische Materialvollhubspannung
- Kräftige schwingungsdämpfende Sägerahmenführung durch bewährte 2-Säulenführung
- Leistungsstarker AC-Sägebandantrieb mit hohem Wirkungsgrad bei geringem Energieverbrauch
- Sägeband zur Materialauflagefl. 7° schräg gestellt
- Sägebandantrieb mit Endabschaltung
- Automatische Einstellung des Bandführungsarms auf die Materialbreite
- Sägeband-Umlenkrollen-Hartmetallführung
- Sägebandspannung hydraulisch mit Druckentlastung bei Stillstand
- Keine Flutkühlung, serienm. mit Micro-Dosieranlage
- Mindestdrehzahl- und Sägebandbruchüberwachung
- Elektronische SPS-Steuerung
- Frei stehendes Bedienpult

Erweiterte Serienausstattung MEBasteel 1250 DG:

- Verfahrbare Heberollen beidseitig für maximale Materialauflagefläche
- Beidseitiges Öffnen des Materialspannstocks
- Großer Materialdurchlass-Spannbereich: 1250 x 520 mm und Ø 620 mm bei 0°, 800 x 520 mm und Ø 560 mm bei +/- 45°
Durchlasshöhe ändert sich je nach Spannweite.



Technische Daten

1100 DGA-3300	
Ausführung	CNC-Automat
45° li	Ø 510 700x500
90°	Ø 510 1100x500
45° re	Ø 510 700x500
30° re	Ø 450 400x500
Motor	9,0 kW
Sägeband	9300x54x1,6 mm
Bandgeschwindigkeit	15/150 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 50 mm Auto: 330 mm
Reststücklänge mit Bündelspannung	Manuell: 315 mm Auto: 565 mm
Max. Materialdurchlass Bündelspannung	Ø 510 / 1100x500 mm
Kleinster Ø	10 mm
Abmessungen (LxBxH)	7000x4500x2500 mm
Arbeitshöhe	750 mm
Gewicht	9000 kg

Serienausstattung

- MEBA - Hochleistungspaket
Stufenlose hydraulische Schnittdruck- und Vorschubregulierung
Anzeige Senkgeschwindigkeit über Skala
Anzeige Schnittdruck-Eilgangsabsenkung des Sägerahmens über Drucktaste
- Stufenlose Höheneinstellung am Maschinenbedienpult
- Eilgangsabsenkung des Sägerahmens bis Materialkante
- Hydraulische Materialvollhubspannung
- Kräftige schwingungsdämpfende Sägerahmenführung durch bewährte 2-Säulenführung
- Leistungsstarker Sägebandantrieb mit hohem Wirkungsgrad bei geringem Energieverbrauch
- Sägeband zur Materialauflagefl. 3° schräg gestellt
- Sägerahmen-Durchlasshöheneinstellung
- Sägebandantrieb mit Endabschaltung
- Sägeband-Umlenkrollen-Hartmetallführung
- NC-Gehrungsschwenken, Eingabe über Steuerung am Bedienpult
- AC-Antrieb, 15-150m/min; Einstellung vom Bedienpult
- Bedienpult separat aufgestellt
- Sägebandspannung hydraulisch
- Spänereinigungsbürste mitlaufend
- Kühlmittleinrichtung kombinierbar mit MEBA Micro-Dosieranlage



- **Patentiertes Gehrungssystem** (ERP Nr.0491120).
Einzigartige Doppelgehrungsbandsäge, bei der beidseitige Gehrungen nur durch Schwenken des Sägerahmens und der Materialauflage, auf einfache und wirtschaftliche Weise eingestellt werden können.
Automatisches Verfahren der Spannstöcke:
Der Materialspannstock fährt entsprechend der gewünschten Gehrung automatisch in Durchflussrichtung mit, dadurch wird das Material immer rechtwinklig, dicht am Sägeband gespannt
- Mindestdrehzahl und Sägebandbruchüberwachung
- Elektronische SPS-Steuerung
- Stückzähler: 1-999 Stück mit Endabschaltung
- Sägerahmen-Höheneinstellung automatisch
- Beweglicher Bandführungsarm
- Automatische Einstellung auf Materialbreite
- CNC-Steuerung

