

**LEGENDA**

1. PA 20-MCI Profilatrice monoringolo (matr. 5873)
2. Transfer esistente
3. PA 20-MCI Profilatrice monoringolo (matr. 5874)

**CHAPITRE I****I. DESCRIPTION DE LA MACHINE****I.1 CARACTERISTIQUES**

La plaque signalétique fixée sur la machine mentionne les données suivantes:

<b>CELASCHI</b>	
via Celaschi, 25 29020 Vigolzone Piacenza ITALIA	
TYPE	PA
MODELE	20-MC1
N° DE SERIE CE - N° DE SERIE MACHINE	5873
ANNEE DE CONSTRUCTION	2001

**I.2 DESCRIPTION**

La machine PA 20-MC1, - profileuse mono-chenille à chargement manuel et à déchargement automatique, a été conçue pour l'usinage du bois massif, de l'aggloméré, des panneaux en fibres et contreplaqués, et de ces mêmes matériaux lorsqu'ils sont recouverts de plastique et/ou renforcés par une bordure.

La machine a été conçue, construite et équipée pour l'usinage des matériaux précédemment mentionnés, selon les conditions prévues du paragraphe 1.5.2 "Caractéristiques techniques des groupes".

Ces conditions étant le résultat des prévisions initiales des finalités de la machine et des risques qui en découlent, ne pas utiliser cette dernière pour un emploi autre que celui prescrit, sous peine d'endommager l'appareil et de mettre les opérateurs en danger.

Dans cette optique, le non-respect des paramètres techniques en question résulte être une condition d'utilisation anormale, et remet donc en cause la sécurité du personnel.

Consulter l'entreprise CELASCHI S.p.A. pour obtenir les informations relatives à d'éventuelles conditions d'utilisation ne figurant pas sur ce manuel.

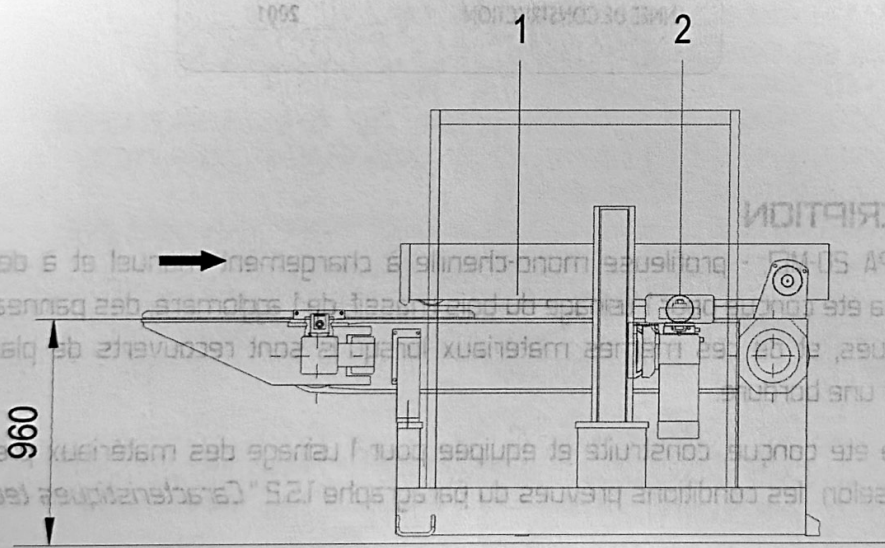


L'intervention de l'entreprise CELASCHI S.p.A., ou d'un technicien nommé par cette dernière, est indispensable pour pouvoir utiliser la machine montée en série avec d'autres, de façon à prévoir les dispositifs de blocage nécessaires entre les machines, ainsi que la commande d'arrêt d'urgence.

Consulter le chapitre 3 "Installation et mise en service", pour obtenir les informations relatives aux conditions environnementales et aux sources extérieures d'énergie.

**1.3 CARACTERISTIQUES GENERALES DE LA MACHINE**

Type	PA 20-MCI
Numéro	5873
Nation	France
Vitesse d'avancement	4/24 m/min



1	Espace libre
2	Groupe de fraisage vertical fixe



**1.3.1 CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DES GROUPES**

N°	SENS DE ROTATION	ARBRE		PUISSANCE (KW)		VITESSE (tours/min)	OUTIL TYPE	
		Ø(mm)	L(mm)	50 HZ	100HZ		DIAMÈTRE (Ø mm)	BOUCHE D ASPIRATION (Ø mm)
1-2	1SRCA	40	73	---	7,3	6000	250	140

**LÉGENDE DES SIGLES**

- I : réglage de la vitesse par inverseur.
- 1SRFA : rotation dans le sens de l avance de la ligne.
- 1SRCA : rotation dans le sens inverse de l avance de la ligne.
- 2SR : double sens de rotation.

**1.4 EMISSION DE BRUIT**

L'émission du bruit admis est conforme aux prescriptions de la réglementation CE et en particulier aux directives: 89/392/CEE (paragraphe 1.5.8 "Risques causés par le bruit"), 91/368/CEE, 93/44/CEE et 93/68/CEE concernant le rapprochement des législations des Etats membres relatives aux machine.

Si en particuliers, à cause de conditions spéciales (par exemple: local, pièces, outils, numéro de tours de l'arbre) on dépasse les valeurs limites de l'émission de bruit, valides dans le respectif pays, l'utilisateur doit s'occuper de fournir la machine d'une insonorisation supplémentaire.

