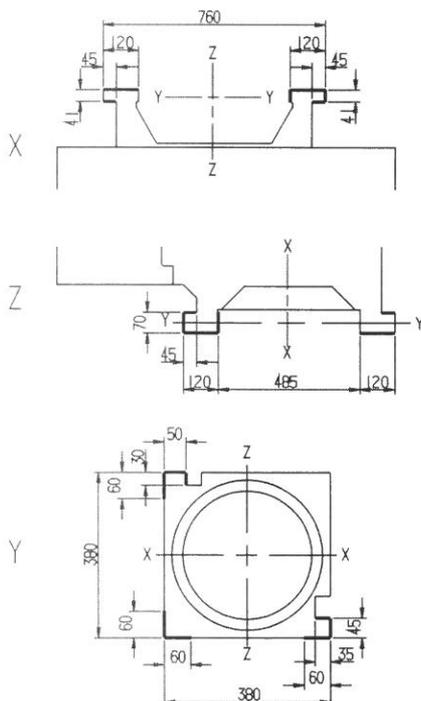


2.3 CARACTERISTICAS TECNICAS		BF 1700	BF 2200	BF 2700	BF 3200	BF 4200
<b>MESA</b>						
Superficie de mesa	(mm)	1700×1000	2200×1000	2700×1000	3200×1000	4200×1000
No. y ancho de ranuras T	(mm)			7 - 22		
Distancia entre ranuras T	(mm)			140		
Peso admisible sobre la mesa	(Kg)	5000	6000	8000	8000	10000
<b>CURSOS</b>						
Longitudinal de la mesa – X	(mm)	1500	2000	2500	3000	4000
Transversal del carnero – Y	(mm)			1000 (1200 opcional)		
Vertical – Z	(mm)			1000 (1250 – 1500 opcional)		
<b>MANDRINO – CABEZAL UNIVERSAL</b>						
Cono del mandrino – Herramienta tipo				50 DIN 2080 <sup>1)</sup>		
Blocaje hidráulico herramienta				Si		
Fuerza blocaje herramienta	(daN)			1500		
Tirante blocaje herramienta				ISO 7388/2-A <sup>2)</sup>		
Posicionamiento angular del mandrino				Manual		
Potencia del motor	(kW)			22		
Velocidad en variación continua	(min <sup>-1</sup> )			40 – 2500		
Gamas de velocidades						
Gama baja	(min <sup>-1</sup> )			40 – 386		
Gama media	(min <sup>-1</sup> )			387 – 1006		
Gama alta	(min <sup>-1</sup> )			1007 – 2500		
Par constante 40 – 148 min <sup>-1</sup>	(Nm)			1460		
Potencia constante 149 – 2500 min <sup>-1</sup>	(kW)			22		
<b>AVANCES</b>						
Avance de trabajo	(mm/min)			0 – 4000		
Avance rápido	(m/min)			8		
Fuerza máxima de avance	(daN)			(X – Z) 2400 – (Y) 1700		
Par motores	(Nm)			(X – Z) 27 – (Y) 18		
Husillos de bolas						
Diámetro	(mm)			(X – Z) 50 – (Y) 40		
Paso	(mm)			10		
<b>GRUPO HIDRAULICO</b>						
Potencia	(kW)			2.2		
Caudal bomba	(l/min)			8		
Presión de trabajo	(bar)			70		
Capacidad depósito	(l)			30		
<b>GRUPO LIQUIDO REFRIGERANTE</b>						
Potencia	(kW)			0.28		
Caudal bomba	(l/min)			75		
Presión de trabajo	(bar)			<sup>3)</sup>		
Capacidad de depósito	(l)			120		
<sup>1)</sup> Conos ISO 7388/1, DIN 6987/1-A, BT-50, bajo demanda						
<sup>2)</sup> Otros tipos de tirantes bajo demanda						
<sup>3)</sup> Bomba de presión bajo demanda						

2.3 CARACTERISTICAS TECNICAS		BF 1700	BF 2200	BF 2700	BF 3200	BF 4200
<b>LUBRICACION CAJA VELOCIDADES</b>						
Bomba de lubricación				de engranes		
Potencia	(kW)			0.36		
Caudal	(l/min)			1.5		
Bomba de retorno				de engranes		
Potencia	(kW)			0.36		
Caudal	(l/min)			3		
Capacidad depósito	(l)			30		
<b>BOMBA LUBRICACION AUTOMATICA</b>						
Organos a lubricar				Guías – Husillos de bolas		
Sistema de lubricación				Línea simple – Aceite perdido		
Sistema de dosificación				Dosificadores acción directa		
Frecuencia de lubricación	(horas)			2		
Potencia	(W)			70		
Caudal	(l/min)			0.2		
Presión de trabajo	(bar)			20		
Descompresión	(bar)			1.5		
Capacidad depósito	(l)			2.7		
Sistema de control				Manómetro Nivel mínimo aceite Presión de trabajo Ciclo de funcionamiento		
<b>PRECISION</b>						
Posicionamiento	(mm)			< 0.010		
Repetibilidad	(mm)			< 0.007		
<b>PESO DE LA MAQUINA</b>						
Peso neto	(Kg)	11500	12500	13500	14500	15500
con ATC	(Kg)	13500	14500	15500	16500	17500



### SISTEMAS DE GUIAS

Las guías en los tres ejes son de fundición perlítica (GG-25), templadas por inducción (dureza 480÷500 Vickers) y rectificadas. La contra-guía es de material sintético de bajo coeficiente de fricción y excelente comportamiento a bajas velocidades (anti stick-slip). Con una elevada capacidad de carga efectiva (hasta 20 kg/cm<sup>2</sup>), el coeficiente de fricción sólo varía a partir de 14 kg/cm<sup>2</sup>.

Otras de sus propiedades son:

- Alta resistencia al desgaste
- Buena absorción de las vibraciones

La forma y dimensiones de las guías son las indicadas en el dibujo, siendo las superficies de deslizamiento las indicadas en trazo grueso.