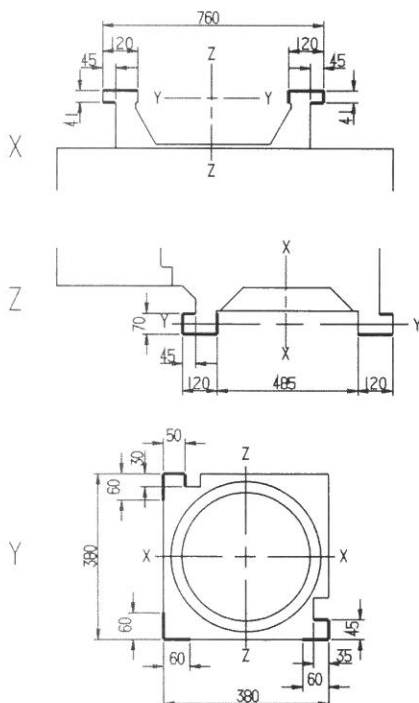


2.3 CARACTERISTICAS TECNICAS		BF 1700	BF 2200	BF 2700	BF 3200	BF 4200
MESA						
Superficie de mesa	(mm)	1700×1000	2200×1000	2700×1000	3200×1000	4200×1000
No. y ancho de ranuras T	(mm)			7 - 22		
Distancia entre ranuras T	(mm)			140		
Peso admisible sobre la mesa	(Kg)	5000	6000	8000	8000	10000
CURSOS						
Longitudinal de la mesa – X	(mm)	1500	2000	2500	3000	4000
Transversal del carnero – Y	(mm)			1000 (1200 opcional)		
Vertical – Z	(mm)			1000 (1250 – 1500 opcional)		
MANDRINO – CABEZAL UNIVERSAL						
Cono del mandrino – Herramienta tipo				50 DIN 2080 ¹⁾		
Blocaje hidráulico herramienta				Si		
Fuerza blocaje herramienta	(daN)			1500		
Tirante blocaje herramienta				ISO 7388/2-A ²⁾		
Posicionamiento angular del mandrino				Manual		
Potencia del motor	(kW)			22		
Velocidad en variación continua	(min ⁻¹)			40 – 2500		
Gamas de velocidades						
Gama baja	(min ⁻¹)			40 – 386		
Gama media	(min ⁻¹)			387 – 1006		
Gama alta	(min ⁻¹)			1007 – 2500		
Par constante 40 – 148 min ⁻¹	(Nm)			1460		
Potencia constante 149 – 2500 min ⁻¹	(kW)			22		
AVANCES						
Avance de trabajo	(mm/min)			0 – 4000		
Avance rápido	(m/min)			8		
Fuerza máxima de avance	(daN)			(X – Z) 2400 – (Y) 1700		
Par motores	(Nm)			(X – Z) 27 – (Y) 18		
Husillos de bolas						
Diámetro	(mm)			(X – Z) 50 – (Y) 40		
Paso	(mm)			10		
GRUPO HIDRAULICO						
Potencia	(kW)			2.2		
Caudal bomba	(l/min)			8		
Presión de trabajo	(bar)			70		
Capacidad depósito	(l)			30		
GRUPO LIQUIDO REFRIGERANTE						
Potencia	(kW)			0.28		
Caudal bomba	(l/min)			75		
Presión de trabajo	(bar)			³⁾		
Capacidad de depósito	(l)			120		
¹⁾ Conos ISO 7388/1, DIN 6987/1-A, BT-50, bajo demanda						
²⁾ Otros tipos de tirantes bajo demanda						
³⁾ Bomba de presión bajo demanda						

2.3 CARACTERISTICAS TECNICAS		BF 1700	BF 2200	BF 2700	BF 3200	BF 4200
LUBRICACION CAJA VELOCIDADES						
Bomba de lubricación				de engranes		
Potencia	(kW)			0.36		
Caudal	(l/min)			1.5		
Bomba de retorno				de engranes		
Potencia	(kW)			0.36		
Caudal	(l/min)			3		
Capacidad depósito	(l)			30		
BOMBA LUBRICACION AUTOMATICA						
Organos a lubricar				Guías – Husillos de bolas		
Sistema de lubricación				Línea simple – Aceite perdido		
Sistema de dosificación				Dosificadores acción directa		
Frecuencia de lubricación	(horas)			2		
Potencia	(W)			70		
Caudal	(l/min)			0.2		
Presión de trabajo	(bar)			20		
Descompresión	(bar)			1.5		
Capacidad depósito	(l)			2.7		
Sistema de control				Manómetro Nivel mínimo aceite Presión de trabajo Ciclo de funcionamiento		
PRECISION						
Posicionamiento	(mm)			< 0.010		
Repetibilidad	(mm)			< 0.007		
PESO DE LA MAQUINA						
Peso neto	(Kg)	11500	12500	13500	14500	15500
con ATC	(Kg)	13500	14500	15500	16500	17500



SISTEMAS DE GUIAS

Las guías en los tres ejes son de fundición perlítica (GG-25), templadas por inducción (dureza 480÷500 Vickers) y rectificadas. La contra-guía es de material sintético de bajo coeficiente de fricción y excelente comportamiento a bajas velocidades (anti stick-slip). Con una elevada capacidad de carga efectiva (hasta 20 kg/cm²), el coeficiente de fricción sólo varía a partir de 14 kg/cm².

Otras de sus propiedades son:

- Alta resistencia al desgaste
- Buena absorción de las vibraciones

La forma y dimensiones de las guías son las indicadas en el dibujo, siendo las superficies de deslizamiento las indicadas en trazo grueso.