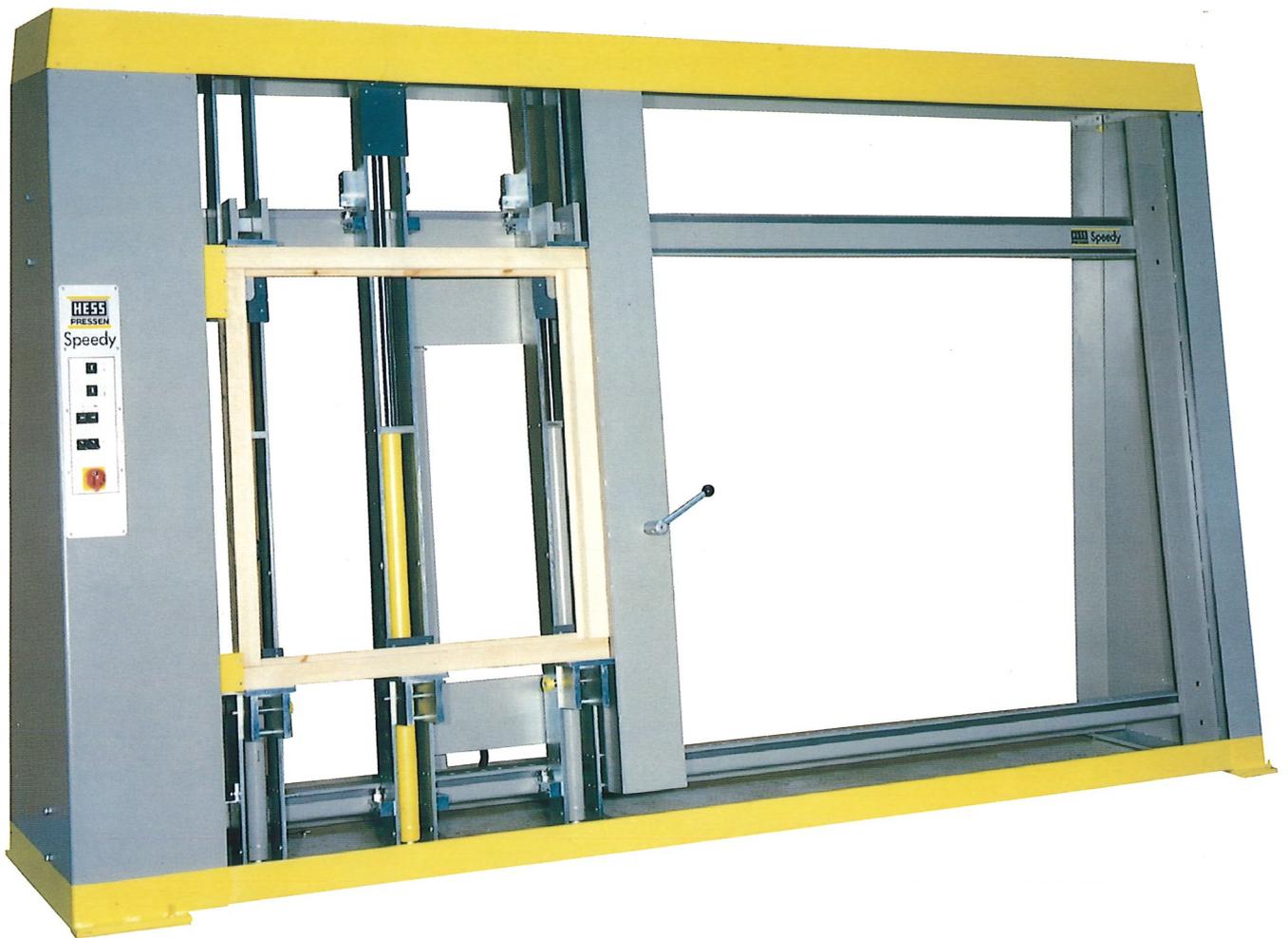


Die ganz Andere



Speedy – anders weil besser, besser weil anders

HESS
PRESEN

Anders ...

ein neues Konstruktions-Prinzip,
besser weil
geringe Investitionskosten und
eine schnelle Amortisation eine
hohe Rendite bringen

Anders ...

durch Langhubzylinder zeitgleiche
Maßeinstellung und Pressung in
einem Arbeitstakt,

besser weil

die Rüstzeiten auf fast Null sinken
und kürzeste Arbeitstakte eine hö-
here Fertigungsleistung ergeben

Anders ...

zusammengefaßte Preßbecken,

besser weil

diese zwangsläufig und immer in
der richtigen Position sind, die
manuelle Maßeinstellung dadurch
entfällt

Anders ...

Horizontal-Preßzylinder im
Maschinenrahmen integriert,

besser weil

lange Schlauch- und

Versorgungsleitungen entfallen

Anders ...

sämtliche Versorgungs- und Be-
dienenelemente im linken Kompakt-
Rahmenteil zusammengefaßt,

besser weil

Schlauch- und Versorgungs-
leitungen nicht im Arbeitsbereich
stören und weitestgehend störun-
anfällig geschützt sind

Anders ...

Einlegetiefe in 3 Positionen vor-
wählbar,

besser weil

die Ergonomie stimmt - das heißt
arbeiten in optimaler und beque-
mer Körperhöhe

Anders ...

Arbeitssicherheits-Einrichtung
integriert,

besser weil

keine zusätzlichen Kosten entste-
hen

Anders ...

neues Konstruktions-Prinzip,

neues Maßeinstell- und Preß-
System,

besser weil

Sie fast wie mit einem Automaten
arbeiten

Anders ...

kleine Außenmaße bei größten
Arbeitsmaßen,

besser weil

beim Versand keine Demontage
notwendig (keine zusätzlichen
Kosten) und in jeden Überland-
LKW und jeden Container (keine
zusätzlichen Kosten) paßt

Wer für wenig Geld viel Leistung
sucht, findet in der Speedy eine
neue Lösung.

In dieser Maschine sind die Wün-
sche der Praxis realisiert. Niedrige
Investitionskosten, optimale
Nutzung der Technik für schnelles
und leichtes Arbeiten. So wird in
weniger Zeit mehr gefertigt. Damit
wird eine nie dagewesene
Effizienz bei Rahmenpressen
erreicht.

Grundausrüstung / Technische Daten:

Arbeitsbereiche (in mm):		Außenmaße (in mm)		
Breite	Höhe	Breite	Höhe	Tiefe
3050	2050	4000	2400	950
3550	2250	4500	2600	950
3550	2550	4500	2900	950
4050	2550	5000	2900	950

Einlegetiefe 100 mm

Kleinstmaß ohne Mitteldruck-
balken, horizontal 380 mm
vertikal 320 mm

Kleinstmaß mit 1 Mitteldruck-
balken, horizontal 580 mm
vertikal 320 mm

2 Vertikalzylinder: 1000 mm Hub,
20.000 N Preßkraft pro Zylinder

2 Horizontalzylinder: 80 mm Hub,
12.500 N Preßkraft pro Zylinder

Hydraulische Versorgungsanlage
160 bar Druckleistung, automati-
sche Enddruckab- und Nach-
schaltung

Steuerung des Preßablaufes
durch Tiptaster

Elektrische Ausrüstung nach VDE

Elektro-Anschluß: 3 kW, 400 V,
3/N, PE, 50 Hz

Lackierung: RAL 7030 steingrau
mit RAL 1018 zinkgelb

Zubehör:

Mitteldruckbalken mit Feststellung
für Schrägfensterverleimung

Zusätzlicher Horizontalzylinder

Steuerung zur
Schrägfensterverleimung

Einzeldruckregelung

Einzel-Zu-Steuerung

Pendeldruckplatten bis 30°

Pendeldruckplatten mit seitlicher
Führung, bis 45°

Pendeldruckplatten mit Verlänger-
ung zur Erreichung des Null-
punktes

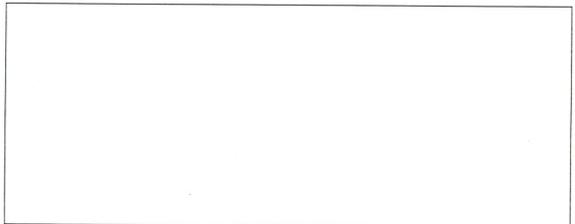
Doppelpendeldruckplatten

Breitenausgleichszulage einschl.
Absperrventil Zylinder Nr. 3

Änderungen zur technischen oder wirtschaftlichen Weiterentwicklung vorbehalten. Unsere Maschinen unterliegen der ständigen Weiterentwicklung und werden laufend den neuesten Sicherheitsbestimmungen der Berufsgenossenschaft angepaßt. Daher sind technische Daten und Abbildungen unverbindlich.



Reinhold Hess GmbH & Co. KG
Maschinenbau
Weilstetten, Espachstraße 21
D-72336 Balingen / Germany
Postfach 20 24
D-72321 Balingen / Germany
Telefon (07433) 30 82-50
Telefax (07433) 30 82-65
Telex 7 63 650 hess d



SP 3.94 H 3